

Instrucciones de montaje

Calderas de condensacion a gas

CGB-20/24 Caldera de calefacción CGB-K-20/24 Caldera mixta



Wolf Iberica Pol.Ind. Alcobendas C/ La Granja, 8 . 28108 Alcobendas (Madrid) · Tel. 91 6611853 · Fax 916610398

Art.-Nr.: 30 61 205 Con reserva de modificaciones 08/04 (ES)

Índice

Indice	Página
Advertencias de seguridad	3
Normas y reglamentos	4 - 5
Regulación/Funcionamiento/Manejo	6 - 7
Esquema de montaje	8 - 9
Dimensiones/medidas de montaje	10-11
Montaje	12
Montaje	13
Instalación	14-17
Montaje Conducto de aire/escape	18
Conexión eléctrica	19-22
Visualizar/modificar parámetros de regulación	23
Adecuar la potencia calorífica máxima	24
Selección de la etapa de bomba	25
Llenado de la instalación	26
Comprobación de la presión de conexión de gas	27-28
Puesta en marcha /Ajuste de la dirección de bus	29-30
Medición de los parámetros de combustión	3 1
Ajuste de CO ₂	
Acta de puesta en marcha	3 4
Posibilidades técnicas de transformación de la caldera de condensacion CGB-20	3 5
Transformación de caldera mixta a caldera de calefacción con acumulador	36
Mantenimiento	37-46
Datos técnicos de mantenimiento y planificación	47
Instrucciones de planificación Conducto de aire/escape	
Instrucciones de planificación calefacción de suelo	62
Esquema de conexionado	63
Características técnicas	6 4
Fallo - Causa - Remedio	
Notas	
Declaración de conformidad CE de tipo	68

Advertencias de seguridad

En esta descripción se utilizan los siguientes símbolos y señales. Estas indicaciones son muy importantes porque afectan a la seguridad del personal y del funcionamiento.



Las "advertencias de seguridad" son instrucciones que deben respetarse a rajatabla para evitar peligros y lesiones del personal y desperfectos de la caldera.



Peligro: componentes eléctricos bajo tensión.

Atención: desconectar el interruptor principal antes de retirar la tapa

No toque nunca los componentes y contactos eléctricos con el interruptor principal conectado. De lo contrario corre peligro de electrocución con daños para la salud e incluso con riesgo de muerte.

Los bornes de conexión están bajo tensión incluso cuando se ha desconectado el interruptor principal de la caldera.



"Advertencia" refleja instrucciones técnicas que deben respetarse para evitar daños y fallos de la caldera.



Figura: Caja de bornes: peligro por tensión eléctrica

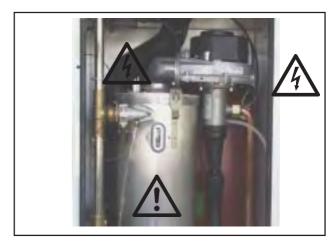


Figura: transformador de ignición, electrodo de encendido de alta tensión, cámara de combustión Peligro: tensión eléctrica. Peligro de quemaduras en componentes muy calientes

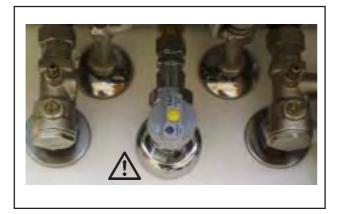


Figura: Conexión de gas: peligro de intoxicación y de explosión por escape de gas

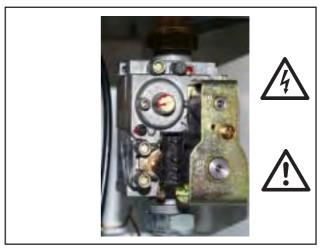


Figura: Válvula multigás Peligro por tensión eléctrica

Peligro de intoxicación y de explosión por escape de gas

Normas y reglamentos

Antes de instalar la caldera a gas Wolf es preciso solicitar la autorización de la compañía de gas y del servicio de inspección local.

La instalación de la caldera a gas Wolf se encomendará exclusivamente a un instalador autorizado.

Para la instalación deberán tenerse en cuenta las normas, reglamentos y directrices siguientes:

- Reglamento de instalaciones de gas en locales destinados a usos domésticos, colectivos o comerciales
 Real Decreto 1853/1993
- Reglamentación técnico-sanitaria para el abastecimiento y control de calidad de las aguas potables de consumo público. Real Decreto 1138/1990

DIN 4701 Normas para el cálculo de las pérdidas de calor de edificios

DIN 4751

Componentes de seguridad técnica de instalaciones de calefacción con temperaturas de ida hasta 95°C.

- Reglamento de ahorro de energía (IDAE)
- Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión (REBT)

DIN VDE 0105 Explotación de instalaciones de alta intensidad, especificaciones generales

EN 60335-1 Seguridad de aparatos eléctricos para el ámbito doméstico y usus similares

DIN VDE 0470 / EN 60529 Grados de protección mediante carcasa



Declinamos toda responsabilidad por daños derivados de eventuales modificaciones técnicas de la regulación y de sus componentes.

Un uso indebido puede comportar peligro de lesiones o muerte, dañar el aparato o causar perjuicios materiales.

Advertencia: guarde las instrucciones de montaje en un lugar seguro y léalas antes de instalar la caldera. Respétense asimismo las instrucciones de planificación del anexo.

Normas y reglamentos

Caldera de poder calorífico CGB-...

Caldera de poder calorífico según DIN EN 297 / DIN 3368 T5,T6,T7,T8 / DIN EN 437 / DIN EN 483 (borrador) / DIN EN 677 (borrador) / DIN EN 625 y la directiva CE 90/396/EWG (instalaciones de consumo de gas), 92/42/EEC (directiva de eficacia), 73/23/EWG (directiva de baja tensión) y 89/336/CEE (directiva de compatibilidad electromagnética), con encendido y control de temperatura de escape electrónico, para calefacción de baja temperatura y generación de agua caliente en instalaciones de calefacción con temperaturas de ida hasta 95°C y 3 bar de sobrepresión máxima según DIN 4751, parte

Wolf puede montarse también en garajes.



Las calderas de condensación a gas con funcionamiento dependiente del aire del interior se instalarán exclusivamente en salas que cumplan los oportunos requisitos de ventilación. De lo contrario puede existir peligro de asfixia e intoxicación. Lea las instrucciones de montaje y mantenimiento antes de instalar el aparato. Respétense asimismo las instrucciones de planificación.

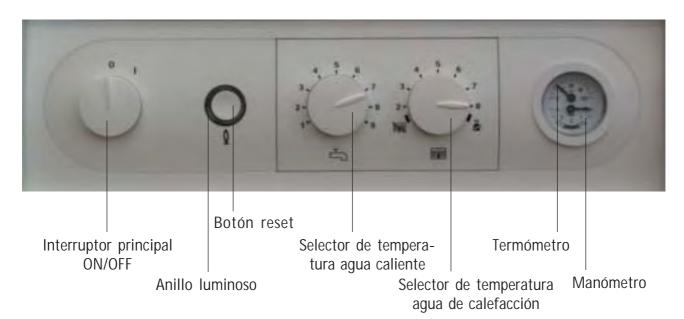


Un depósito de gas licuado mal purgado puede causar problemas de encendido. En este caso, póngase en contacto con la empresa responsable de llenar el depósito de gas licuado.



Figura: caldera de condensación a gas Wolf

Regulación/Funcionamiento/Manejo





Interruptor principal ON/OFF

En la posición 0, la caldera está apagada.

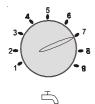


Desbloqueo

Pulsando el botón se desbloquean los eventuales fallos y la instalación se pone en marcha nuevamente. Si el botón se acciona sin que exista una avería, la caldera se reinicia.

Anillo luminoso para la indicación del estado

Pantalla	Significado
Parpadeo verde	En reserva (red conectada, sin demanda de calor)
Luz verde permanente	Demanda de calor: bomba en marcha, quemador Off
Parpadeo amarillo	Modo de inspección
Luz amarilla permanente	Quemador On, Ilama On
Parpadeo rojo	Avería



Selector de temperatura del agua caliente

En las calderas a gas combinadas con un calentador de agua de acumulador, el ajuste 1-9 corresponde a una temperatura de acumulador de 15-65°C. En combinación con un regulador digital de temperatura interior o un regulador controlado por la temperatura exterior pierde efecto el ajuste del selector de temperatura de agua de caliente. La temperatura se selecciona en el regulador accesorio. En calderas mixtas, el ajuste 1-9 corresponde a una temperatura de agua caliente de 40-60 °C.



Selección de temperatura del agua de calefacción.

El rango de ajuste de 2-8 corresponde a una temperatura de agua de calefacción ajustada en fábrica en 20-75°C. El ajuste del regulador de temperatura de agua de calefacción pierde efecto en combinación con un regulador digital de temperatura interior o un regulador controlado por la temperatura exterior.

Regulación/Funcionamiento/Manejo

Ajuste



Régimen de invierno (posiciones 2 a 8)

En régimen de invierno, la caldera eleva la temperatura del agua de calefacción al valor ajustado en el regulador de temperatura correspondiente. Según el régimen de bombeo, la bomba de circulación funciona continuamente (ajuste de fábrica) o solo para activación de quemador con marcha inercial.



Régimen de verano

Girando el selector de temperatura para agua de calefacción a la posición se desactiva el régimen de invierno. El aparato funcionará en régimen de verano. Aunque el régimen de verano (calefacción OFF) significa que solo hay calentamiento de ACS, se garantiza la protección antiheladas y la protección de bomba parada.



Modo de inspección

Girando el selector de temperatura para agua de calefacción a la posición se activa el modo de inspección. El anillo luminoso parapadea de color amarillo. Después de activar el modo de inspección, el aparato calienta con la potencia calorífica máxima ajustada. Se suprimen los bloqueos de ciclo anteriores. El modo de inspección finaliza después de 15 minutos o si se rebasa la temperatura de ida máxima. Para volver a activarlo es preciso girar el selector de temperatura del agua de calefacción una vez a la izquierda y nuevamente a la posición



Termomanómetro

En la parte superior se visualiza la temperatura actual del agua de calefacción.

En la parte inferior aparece la presión del agua de la instalación de calefacción. En condiciones normales, la presión ha de situarse entre 1,5 y 2,5 bar.

Protección de la bomba parada

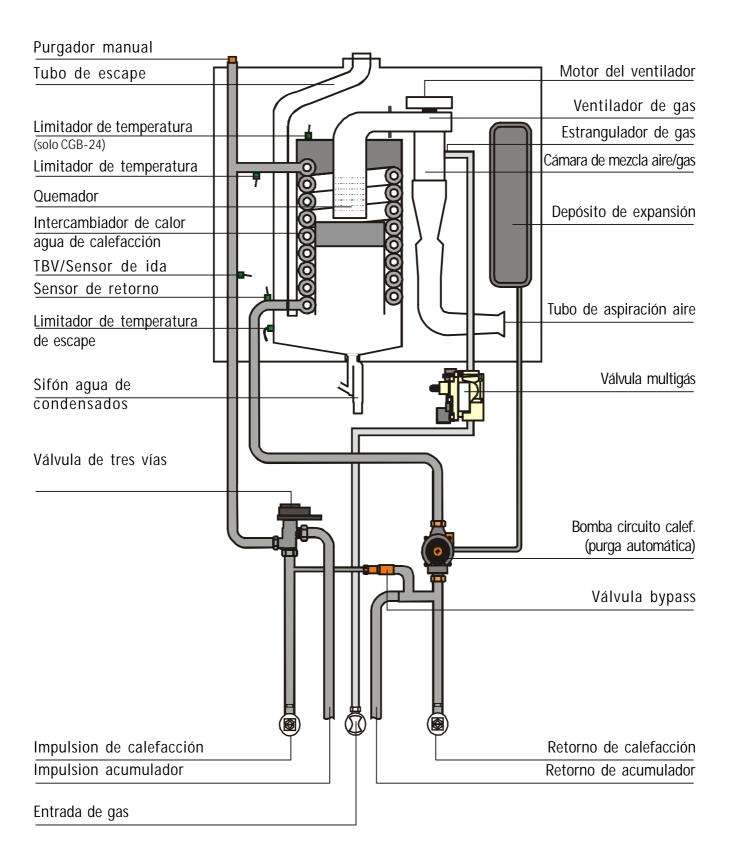
En régimen de verano, la bomba de circulación se pone en marcha durante unos 30 segundos después de estar parada durante 24 horas como máximo.

Advertencia:

La frecuencia de conexión de la caldera se limita electrónicamente en modo de calefacción. El límite puede puentearse pulsando el botón de desbloqueo. El aparato de pone en marcha inmediatamente si la calefacción registra una demanda de calor.

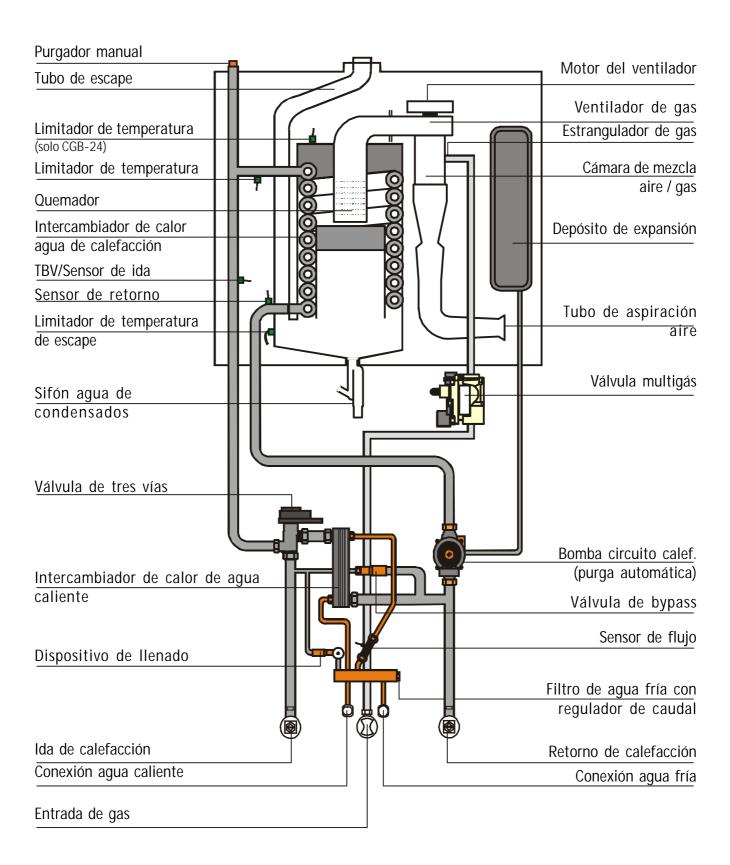
Esquema de montaje

CGB



Esquema de montaje

CGB-K



Dimensiones/medidas de montaje

CGB

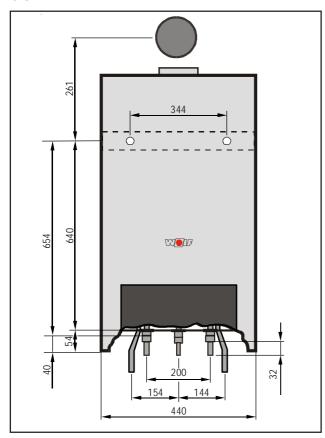


Figura: Medidas

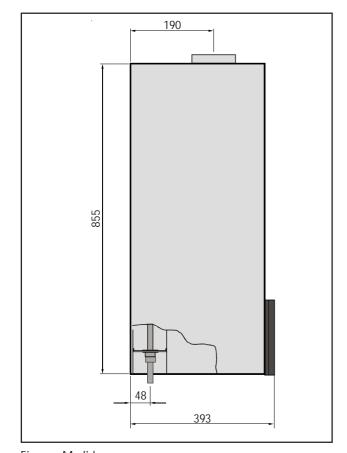


Figura: Medidas

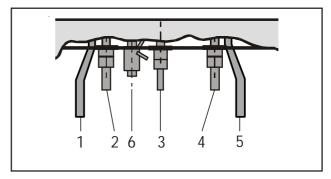


Figura: conexiones

- ① ida acumulador
- 2 Ida de calefacción
- 3 Conexión de gas
- 4 Retorno de calefacción
- 5 Retorno de acumulador
- **6** Desagüe de condensado

CGB combinada con CSW-120

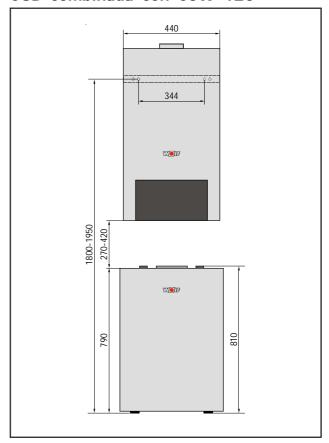
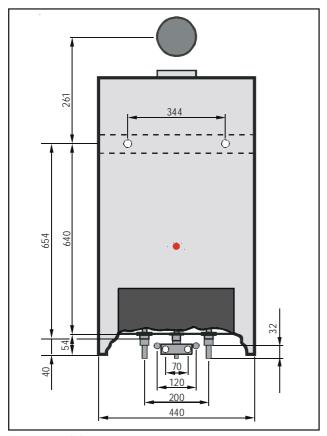


Figura: Medidas

Dimensiones/medidas de montaje

CGB-K





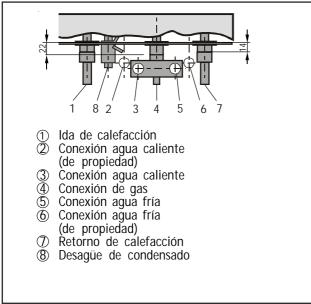


Figura: conexiones

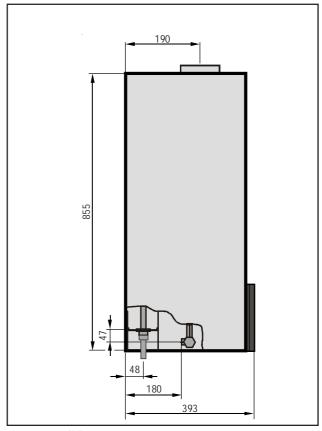


Figura: Medidas

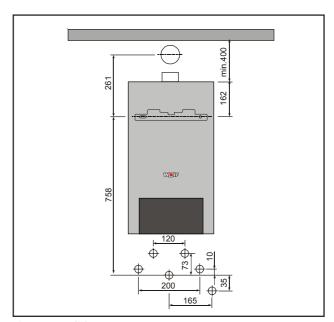


Figura: Medidas

Montaje

Instrucciones generales

Para realizar trabajos de inspección y mantenimiento en el aparato recomendamos prever un espacio libre lateral de por lo menos 40 mm y una distancia del techo de 400 mm, de lo contrario no podrá realizarse una verificación y prueba de funcionamiento de los componentes durante los trabajos de mantenimiento.

La caldera debe instalarse exclusivamente en salas protegidas de las heladas.



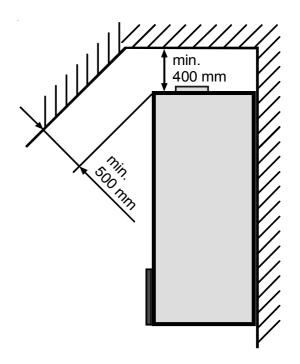
No es necesario respetar una distancia de seguridad entre los eventuales materiales de construcción y componentes inflamables y el aparato, pues si funciona en régimen de potencia calorífica nominal, no se generan temperaturas superiores a 85°C. No obstante se evitará el uso de sustancias explosivas y fácilmente inflamables en la sala: ¡peligro de incendio/deflagración!

Atención

A la hora de montar el aparato conviene asegurarse de que no entren partículas extrañas (por ejemplo polvo de taladrado) en la caldera, pues podrían ocasionar fallos en el aparato. Utilícese la cubierta de poliestireno expandido incluida en el suministro.



El aire de combustión que entra en el aparato no debe contener sustancias químicas como flúor, cloro o azufre. Los aerosoles, disolventes y limpiadores contienen sustancias de este tipo. En el peor de los casos pueden producir corrosión, incluso en la instalación de escape.



Montaje

Apertura de la tapa frontal

Recomendamos quitar la tapa frontal para el montaje.

Abatir la tapa de la regulación.

Desbloquear el pestillo izquierdo y derecho de la tapa frontal. Desencajar la parte inferior de la tapa y descolgar la parte superior.

Fijación del aparato mediante escuadras para colgar



Al montar la caldera es preciso asegurarse de que las piezas de fijación tengan suficiente capacidad de carga. Hay que tener en cuenta asimismo la estructura de la pared, pues de lo contrario pueden producirse pérdidas de agua/gas con el consiguiente peligro de explosión e inundación.

Antes que nada hay que determinar la posición de montaje de la caldera.

Téngase en cuenta la conexión de escape, las distancias a las paredes y al techo y las eventuales conexiones existentes de gas, calefacción, ACS y electricidad.

Para marcar los orificios de fijación y las conexiones se incluye una plantilla de montaje con el aparato.

Alinear verticalmente la plantilla y marcar los orificios de fijación. Respétense las distancias mínimas respecto a las paredes y al techo con vistas al mantenimiento.

- Marque los agujeros para la escuadra de colgar respetando las distancias mínimas respecto a las paredes.
- Coloque los tacos, monte las varillas roscadas y fije la escuadra utilizando las tuercas y arandelas incluidas.
- Cuelgue la caldera de la escuadra mediante el soporte colgador.



Figura: Abrir el pestillo giratorio.

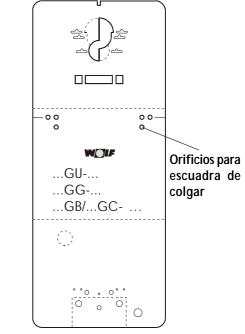


Figura: Plantilla de montaje

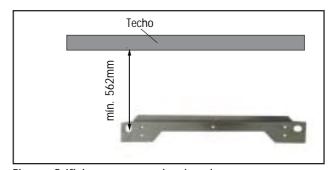


Figura: Orificios para escuadra de colgar



Figura: Soporte colgador de la caldera

Alimentación de versión empotrada

Si las conducciones de alimentación para agua fría y caliente, calefacción y gas y el desagüe de la válvula de seguridad se colocan empotrados, las conexiones pueden determinarse con ayuda de la plantilla de montaje empotrado.

Empotrar las conducciones de gas, calefacción y agua caliente de acuerdo con la plantilla de montaje incluida.

Si las conducciones de alimentación para agua fría y caliente, calefacción y gas y el desagüe de la válvula de seguridad se colocan empotrados, las conexiones pueden determinarse con ayuda de la consola para obra empotrada (accesorio).

Soldar los ángulos de la consola de encastre a las conducciones (los ángulos pueden girarse individualmente 360° para facilitar el montaje de las conducciones desde cualquier dirección).

Montar los accesorios de conexión.

Alimentación de versión sobre pared

Si las conducciones de alimentación para agua fría y caliente, calefacción y gas y el desagüe de la válvula de seguridad se montan sobre pared, las conexiones pueden determinarse con ayuda de la consola de conexión para versión sobre pared (accesorio).

Montar los accesorios de conexión en la caldera mixta a gas y conectar las conducciones de alimentación en versión sobre pared.

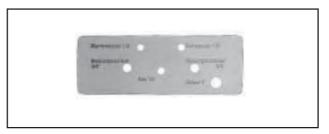


Figura: plantilla de montaje empotrado



Figura: Consola para instalación empotrada (accesorio) para: CGB-K, CGB con FSW-120



Figura: consola para instalación empotrada (accesorio)



Figura: Consola de conexión para versión sobre pared (accesorio) para: calderas a gas CGB

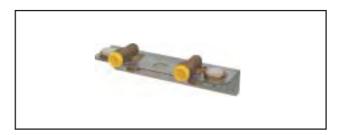


Figura: Consola de conexión para versión sobre pared (accesorio) para: calderas mixtas a gas CGB-K

Circuito de calefacción

Se recomienda instalar una llave de mantenimiento, acodada para montaje empotrado y recto para montaje sobre pared, en la ida y el retorno de calefacción.



Figura: Llave de mantenimiento acodada (accesorio)

Advertencias:

En el punto más bajo de la instalación deberá preverse una llave de llenado y vaciado.

La bomba del circuito de calefacción es de revoluciones regulables, lo que permite adaptarla a diferentes instalaciones. Si pese a todo se escuchan ruidos de circulación, deberá instalarse una válvula de sobrecarga externa.



Figura: Llave de mantenimiento recta (accesorio)

Válvula de seguridad circuito de calefacción

Válvula de seguridad integrada. Utilizar solamente piezas originales WOLF!



Figura: válvula de seguridad para el circuito de calefacción (montada en caldera)

Conexión de agua fría y caliente

Se recomienda instalar una llave de mantenimiento en la conducción de agua fría. Si la presión de la conducción supera el valor de régimen máximo de 10 bar, hay que instalar un manorreductor homologado autorizado.

Si se utilizan baterías mezcladoras, deberá preverse un manorreductor central.

Para la conexión de agua fría y caliente es preciso respetar las normas DIN 1988 y la normativa de la compañía de aguas de la zona.

Si la instalación no se ajusta al esquema representado, se anulará la garantía.

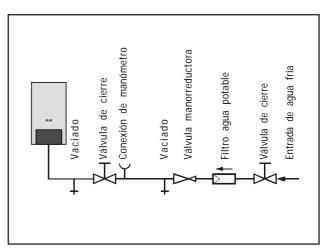


Figura: conexión agua fría según DIN 1988

Conexión para agua de condensación

El sifón cerrado incluido se conecta al racor de empalme de la bandeja de agua de condensación. Si no se precisa neutralización, el agua de condensación puede derivarse al sifón situado debajo de la válvula de seguridad.

Si el agua se conduce directamente a la conducción de desagüe, deberá preverse una purga para que la conducción no repercuta en el funcionamiento de la caldera de condensacion. En caso de conectarse un neutralizador (accesorio), se respetarán las instrucciones incluidas.

Para calderas hasta 200 kW no se precisa dispositivo de neutralización según la hoja informativa ATV M251.

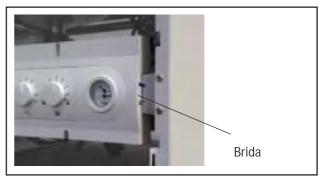


Figura: Introducir la brida

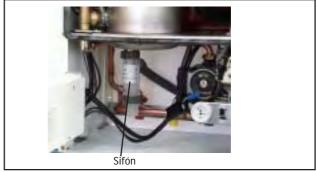
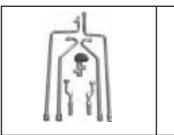


Figura: Sifón

Conexión acumulador Wolf

Si se conecta un acumulador a la caldera, el codo de ida de calefacción deberá cambiarse por la válvula de tres vías del programa de accesorios Wolf y se desmontará el tapón del ramal del retorno de calefacción. Con el juego de conexiones(accesorio) se incluye una descripción detallada.



acumulador Wolf CSW-120 instalación empotrada (accesorio)

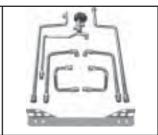
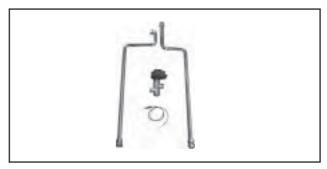


Figura: Kit de conexión para Kit de conexión para acumulador Wolf CSW-120 instalación sobre pared (accesorio)

Conexión acumulador Wolf 200 L

Acumulador solar SEM-1 o acumulador de otro fabricante

La ida y el retorno del acumulador se empalmarán con la válvula de tres vías y el retorno de la caldera, respectivamente. Si se conecta un acumulador de otro fabricante, deberá utilizarse la sonda de acumulador del programa de accesorios Wolf. Con el juego de conexiones (accesorio) se incluye una descripción detallada.



juego de conexiones para acumulador Wolf de 2001, acumulador solar SEM o acumulador de otros fabricantes (accesorio)

Conexión de gas



La colocación de la conducción de gas y la conexión de la parte de gas se encomendará exclusivamente a un instalador autorizado. Para comprobar la presión de la conducción es preciso que esté cerrada la llave esférica de gas de la caldera.

Limpiar los eventuales restos de la red de calefacción y la conducción de gas antes de conectar la caldera, sobre todo en instalaciones viejas.

Antes de la puesta en marcha se verificará la hermeticidad de las uniones de tubos y conexiones del lado de gas.

Si la instalación se realiza indebidamente o se utilizan componentes y grupos inadecuados, pueden producirse pérdidas de gas, con el consiguiente peligro de intoxicación y explosión.



En el conducto de gas, antes de la caldera Wolf, hay que instalar una llave esférica con dispositivo antiincendios. De lo contrario existe peligro de explosión si se produce un incendio. El conducto de gas se dimensionará según lo especificado por DVGW-TRGI.



Para comprobar la grifería del quemador no se utilizarán presiones hidráulicas superiores a 150 mbar. Con presiones mayores puede dañarse la grifería, con el consiguiente peligro de explosión, asfixia e intoxicación.

Para comprobar la presión de la conducción es preciso que esté cerrada la llave esférica de gas de la caldera.



Figura: Llave esférica recta (accesorio)



Figura: Llave esférica acodada (accesorio)

Montaje Conducto de aire/escape

Atención

Para el conducto de aire/escape concéntrico y los tubos de escape se utilizarán exclusivamente piezas originales Wolf.

Téngase en cuenta las instrucciones de planificación para la conducción de aire/escape antes de instalar la conducción de escape y de empalmar las conducciones de aire/escape.

Puesto que las normativas varían de un estado federal a otro, se recomienda consultar a las autoridades competentes y al servicio de inspección local antes de instalar el aparato.

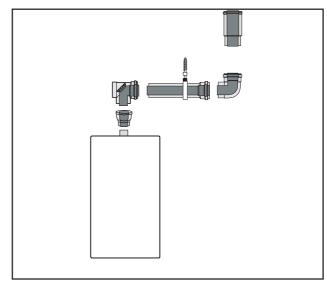


Figura: Ejemplo de conducto de aire/escape

En condiciones de poco espacio, el valor de $\mathrm{CO_2}$ y la temperatura de escape pueden medirse inmediatamente después de la caldera, en un adaptador de conexión con pieza de inspección (sistema 125/80), o en una pieza de inspección con manguito (sistema 96/63).

Atención

El servicio de inspección debe poder acceder libremente a los racores de medición de escape aunque se hayan montado revestimientos de techo.

Instrucciones generales



La instalación se confiará exclusivamente a un instalador eléctrico autorizado. Es preciso respetar la normativa y las prescripciones de la compañía eléctrica de la zona.

La conexión a la red será de tipo fijo o mediante clavija con puesta a tierra (lejos de la bañera o la ducha; zona de protección 1 y 2).

Los dispositivos de regulación, mando y seguridad se suministran conectados y verificados. Solamente hay que conectarlos a la red de 230V / 50Hz en el lado de la vivienda.

Conexión a la red

Para la conexión permanente a la red se utilizará un dispositivo seccionador (por ejemplo fusible, interruptor de emergencia de calefacción) con por lo menos 3 mm de distancia entre contactos. Cable de conexión flexible, 3x1,0 mm², o rígido, máx. 3x1,5 mm². Para conexión a red mediante clavija con puesta a tierra se asegurará la accesibilidad de la misma. Cable de conexión flexible 3x1,0 mm².

Conexión a la red eléctrica

- Girar la regulación a un lado.
- Retirar la tapa de la caja de toma después de desenroscar el tornillo.
- La caja de conexión es extaíble para facilitar los trabajos de cableado. Apretar las bridas.
- Enroscar el racor para cables en la caja de toma.
- Pelar aproximadamente 70 mm del cable de conexión, introducirlo en el racor y fijarlo.
- Colgar la caja de conexión.
- Enchufar los conductores individuales en los bornes bornes L1, N para red y PE.



Los bornes de alimentación del aparato están bajo tensión incluso con el interruptor principal desconectado.



Figura: Caja de toma de corriente

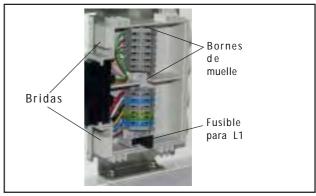


Figura: Regulación abatida, tapa de la caja de toma de corriente abierta

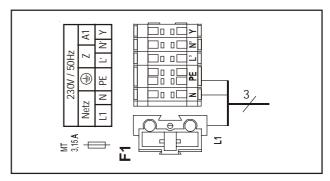


Figura: Conexión de red de 230 VAC

Manejo de los bornes de muelle

- Apretar el muelle. (1)
- Introducir el conductor desnudo en el punto de fijación. (2)
- Soltar el muelle (3) el conductor queda sujetado.

Advertencia: los conductores delgados pueden fijarse sin terminal en los bornes de muelle.

Cambio de fusible



Antes de cambiar un fusible hay que desconectar la caldera de la red. El interruptor ON/OFF de la caldera no la desconecta de la red. Peligro: componentes eléctricos bajo tensión. No toque nunca los componentes y contactos eléctricos si la caldera no está desenchufada de la red. ¡Peligro de muerte!



Figura: Regulación abatida, tapa de la caja de toma de corriente abierta

Conexión sonda de acumulador

- Si se conecta un acumulador, la hembrilla azul de la sonda se conectará con el conector azul de la regulación.
- Respétense las instrucciones de montaje del acumulador.

Conector azul

Figura: Conector azul para conexión de sonda de acumulador

Conexión bomba de circulación/ accesorio externo (230 VAC)

Enroscar el racor para cables en la caja de toma. Introducir el cable en el racor y fijarlo. Conectar la bomba de circulación 230VCA del programa de accesorios Wolf a los bornes L, N' y PE.

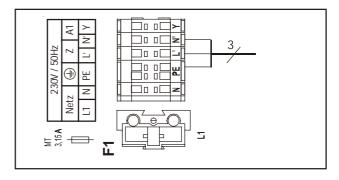


Figura: Conexión bomba de circulación/accesorio externo

Conexión salida A1 (230VAC;200VA)

Enroscar el racor para cables en la caja de toma. Introducir el cable en el racor y fijarlo. Conectar el cable a los bornes Y, N' y PE. La parametrización de la salida A1 se describe en la tabla contigua.

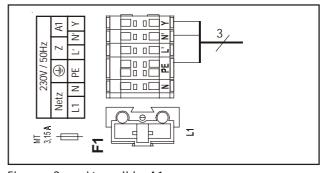


Figura: Conexión salida A1

Las funciones de la salida A1 pueden consultarse y ajustarse mediante accesorios de regulación Wolf compatibles con eBus.

A la salida A1 pueden asignarse las funciones siguientes:

Código	Significado
0	Sin función La salida A1 no se direcciona
1	Bomba de circulación 100% La salida A1 es direccionada con la liberación de agua caliente por el accesorio de regulación (por ejemplo DWT, DRT). Si el regulador, la salida A1 se direcciona permanentemente.
2	Bomba de circulación 50% La salida A1 es direccionada cíclicamente con la liberación de agua caliente por el accesorio de regulación (por ejemplo DWT, DRT). 5 minutos On y 5 minutos Off. Sin el regulador, la salida A1 se activa cíclicamente en intervalos de 5 minutos.
3	Bomba de circulación 20% La salida A1 es direccionada cíclicamente con la liberación de agua caliente por el accesorio de regulación (por ejemplo DWT, DRT). 2 minutos On y 8 minutos Off. Sin regulador, la salida A1 genera impulsos continuamente.
4	Salida de alarma La salida A1 se direcciona transcurridos 4 minutos después de producirse un fallo.
5	Detector de Ilama La salida A1 se activa al detectarse una Ilama.
6	Bomba de carga del acumulador (solo en calderas de calefacción) (ajuste de fábrica para A1) La salida A1 se activa durante una carga del acumulador.
7	Antes de cada encendido del quemador se activa primero la salida A1. Sin embargo, el quemador no se habilita hasta que se cierra la entrada E1. Importante: La entrada E1 ha de parametrizarse en todo caso también como "Válvula de entrada de aire". La notificación a la entrada E1 ha de realizarse mediante un contacto sin potencial (24V). De lo
	contrario ha de instalarse en el lado vivienda un relé para seccionamiento de potencial.
8	Ventilación externa La salida A1 se activa inversamente a la válvula multigás. La desconexión de una ventilación externa (por ejemplo extractor de vahos) con el quemador en funcionamiento es necesaria solamente si la caldera funciona controlada por el aire del interior.
9	Válvula de gas licuado externa La salida A1 se activa paralelamente a la válvula multigás.

Conexión entrada E1 (24V)

Después de eliminar el puente entre a y b en los bornes correspondientes, conectar el cable para la entrada 1 a los bornes E1 según se indica en el esquema de conexionado.

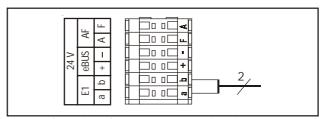


Figura: Conexión de un termostato interior

Las funciones de la entrada E1 pueden consultarse y ajustarse mediante accesorios de regulación Wolf compatibles con e-BUS. A la entrada E1 pueden asignarse las funciones siguientes:

Código	Significado
0	Sin función La entrada E1 es ignorada por la regulación
1	Termostato de interior Con la entrada E1 abierta se bloquea el modo de calefacción (régimen de verano) independientemente de un eventual accesorio de regulación digital Wolf
2	Termostato de máxima o control de presión de la instalación Posibilidad de conectar un termostato de máxima o control de presión de la instalación. La entrada E1 ha de cerrarse para la habilitación del quemador. Si el contacto está abierto, el quemador permanece bloqueado para agua caliente y calefacción, también para el modo de inspección y la proteccion antiheladas.
3	no asignado
4	Interruptor de flujo Posibilidad de conectar un interruptor de flujo de agua suplementario. La entrada E1 ha de cerrarse como máx. 12 segundos después de activarse la bomba. En caso contrario se apaga el quemador y se visualiza la avería 41.
5	Control Válvula de aire de entrada Ver parametrización salidas A1, nº 7. Válvula de aire de entrada

Conexión de accesorios de regulación digitales Wolf (DRT, DWT, DWTM)

No deben conectarse reguladores no incluidos en el programa de accesorios Wolf. Cada accesorio se suministra con el esquema de conexionado pertinente.

El accesorio de regulación y la caldera se conectarán mediante una conducción bifilar (sección transversal > 0,5mm²).

Conexión de un sensor exterior

El sensor exterior para accesorios de regulación digitales (por ejemplo DWT) puede conectarse al terminal AF de la regleta de bornes de la caldera o a la regleta de bornes del DWT.

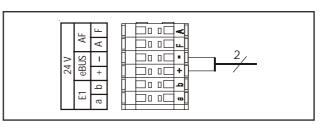


Figura: Conexión accesorio de regulación digital Wolf (interface e-BUS)

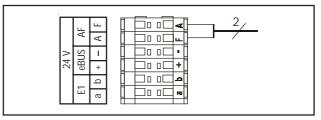


Figura: Conexión de un sensor exterior

Visualizar/modificar parámetros de regulación

Atención

Cualquier modificación deberá confiarse a un técnico autorizado o al servicio técnico de Wolf.

Atención Toda manipulación indebida puede provocar fallos de funcionamiento. A la hora de ajustar el parámetro GB 05 (protección antiheladas temperatura exterior) hay que tener presente que la protección antiheladas no puede garantizarse con temperaturas inferiores a 0 °C. Esto podría dañar la instalación de calefacción.

Atención

Para evitar desperfectos en la instalación de calefacción deberá anularse el descenso nocturno si la temperatura exterior baja de -12 °C. En caso de inobservancia puede formarse hielo en la boca del tubo de escape, con el consiguiente peligro de lesiones personales y desperfectos materiales.

El accesorio de regulación compatible con e-BUS permite modificar/visualizar los parámetros de regulación. El procedimiento se describe en las instrucciones de servicio correspondientes al accesorio.

N⁰	Parámetro	Unidad	Ajuste en ajust.	mín.	máx.
GB01	Histéresis temperatura de ida	K	8	1	20
GB04	Nº revoluciones máx. de ventilador Calefacción	%	82	1	100
	Nº revoluciones máx. para calefacción, en %, referidas a 5.400 r.p.m.				
GB05	Protección antiheladas Temperatura exterior	°C	2	-10	10
	con sensor exterior conectado y valor inferior al fijado Bomba On				
GB06	Régimen bomba circuito calef.	0	0		1
	0 -> Bomba en régimen de invierno				
	1 -> Bomba On con funcionamiento de quemador				
GB07	Marcha en vacío bomba circuito calef.	mín.	1	1	30
	Marcha en vacío bomba del circuito de calefacción en				
	modo de calefacción, en min.				
GB08	Temperatura de consigna máx. Ida	°C	75	40	90
	válido para modo de calefacción				
GB09	Bloqueo de ciclo	mín.	7	0	30
	válido para modo de calefacción				
GB13	Entrada E1		1	0	5
	Entrada E1 (24V)				
	Pueden asignarse diferentes funciones a la entrada E1. Ver capítulo "Conexión entrada E1"				
GB14	Salida A1		6	0	9
	Salida A1 (230VAC)				
	A la salida A1 pueden asignarse diferentes funciones.				
	Ver capítulo "Conexión salida A1"				
GB15	Histéresis acumulador	K	5	1	15
	Intervalo de conexión para recarga de acumulador				

Adecuar la potencia calorífica máxima

CGB /CGB-K Ajuste de rendimiento

El ajuste de rendimiento puede modificarse mediante el accesorio de regulación Wolf compatible con e-BUS. La potencia calorífica viene determinada por el número de revoluciones del ventilador de gas. Reduciendo el número de revoluciones del ventilador de gas conforme a la tabla se adapta la potencia calorífica máxima para gas natural E/H/LL y gas licuado a 80/60 °C.

CGB-20/CGB-K-20

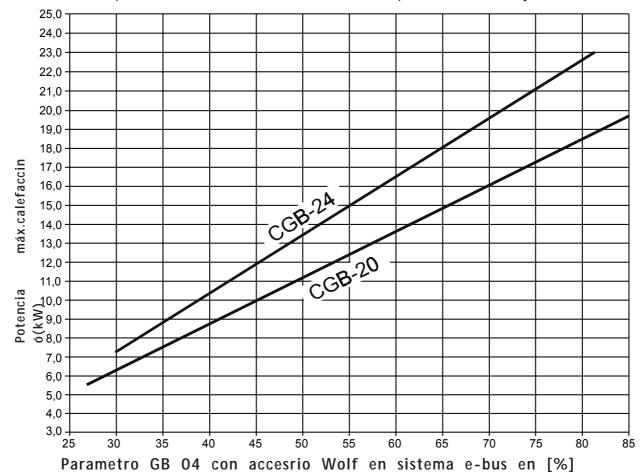
Potencia calorífica (kW)	5,6	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Valor visualizado (%)	27	29	33	37	41	45	49	54	57	62	66	70	74	78	82

CGB-24/CGB-K-24

Potencia calorífica (kW)	7,1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Valor visualizado (%)	30	32	35	38	42	45	47	52	55	57	61	64	67	70	73	77	82

Tabla: Ajuste de rendimiento

Limitación de la potencia máxima de calefacción con temperaturas de trabajo a 80/60°C



Selección de la etapa de bomba

La caldera de condensacion a gas CGB Ileva una bomba de tres etapas.

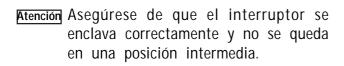
Se suministra con la bomba ajustada en la etapa 2 (posición central).

 Compruebe en base al diagrama "Altura de bombeo restante de la caldera" del capítulo "Características técnicas" que el ajuste es adecuado para su instalación.

Se recomiendan los ajustes siguientes:

Aparato	Etapas
Caldera de calefacción	1, 2, 3
Caldera con acumulador	1, 2, 3
Caldera mixta	2, 3

- Desconecte el interruptor principal de la caldera.
- Quite la tapa frontal
- Desbloquee la caja de la regulación y gírela hacia fuera.
- Sitúe el selector de la bomba en la etapa adecuada.



Atención Si se escuchan ruidos de circulación, elija la etapa de bombeo inmediatamente inferior.

Atención Si hay radiadores que no se calientan pese a estar abiertas las válvulas, elija la etapa de bombeo inmediatamente superior.



Figura: selector de la del circuito de calefacción

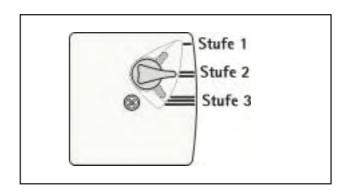


Figura: etapas de la bomba

Llenado de la instalación

Para garantizar el correcto funcionamiento de la caldera es necesario llenarla y purgarla debidamente.

Atención

Las tuberías del sistema de calefacción han de limpiarse con agua antes de conectar la caldera para eliminar restos como por ejemplo perlas de soldadura, cáñamo, masilla, etc..

- Llenar el sistema de calefacción y el aparato lentamente, en frío, a través del retorno hasta aproximadamente 1,5 bar. No se admiten inhibidores.
- Comprobar la estanquidad de la parte de agua de la instalación.
- Llenar con agua el sifón de agua de condensación.
- La llave de gas ha de estar cerrada.
- Abrir la válvula de purga manual.
- Desenroscar una vuelta, sin quitarlo, el tapón de la válvula de purga automática de la bomba del circuito de calefacción.
- Abrir las válvulas de todos los radiadores.
 Abrir las válvulas de impulsion y retorno de la caldera.
- Llenar la instalación hasta 1,5 bar. La aguja del manómetro ha de situarse entre 1,5 y 2,5 bar durante el funcionamiento.
- Conectar la caldera de condensacion, situar la selección de temperatura para agua de calefacción en la posición "2" (bomba en marcha, anillo luminoso de indicación de estado permanece encendido de color verde).
- Purgar la bomba aflojando brevemente el tornillo de purga.
- Purgar el circuito de calefacción desconectando y conectando varias veces la caldera.
- Si la presión de la instalación baja mucho, recargar agua.

Atención Cerrar la válvula de purga manual.

- Abrir la llave esférica.
- Pulsar el botón de desbloqueo.

Indicación: En régimen continuo, el circuito de calefacción se purga automáticamente a través de la bomba del circuito.

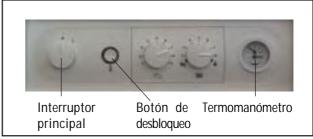


Figura: Vista de conjunto de la regulación



Figura: Válvula de purga manual



Figura: Válvula de purga automática en la bomba del circuito de calefacción



Comprobación de la presión de conexión de gas

Comprobación de la presión de conexión de gas (presión de flujo de gas)



Los trabajos en componentes conductores de gas se encomendarán exclusivamente a un especialista autorizado. Si no se ejecutan debidamente, pueden producirse pérdidas de gas con el consiguiente peligro de explosión, asfixia e intoxicación.

- La caldera ha de estar desconectada. Abrir la llave de gas.
- Abatir la tapa de la regulación.
 Desbloquear el pestillo izquierdo y derecho de la cubierta de revestimiento. Desencajar la parte inferior del revestimiento y descolgar la parte superior.
- Para girar hacia fuera la regulación, empujar con un destornillador la brida situada a la derecha del termomanómetro.
- Girar hacia fuera la regulación.
- Aflojar el tornillo de cierre del racor de medición y purgar la conducción de entrada de gas.
- Conectar el dispositivo medidor de presión diferencial en el racor de medición ① a "+". Con "-" contra atmósfera
- · Conectar el interruptor principal.
- Después de poner en marcha el aparato, leer la presión de conexión en el medidor de presión diferencial.

Atención Gas natural:

Si la presión de conexión (presión de flujo) rebasa el intervalo de 18 a 25 mbar, no está permitido realizar ajustes ni poner en marcha la caldera.

Atención Gas licuado:

Si la presión de conexión (presión de flujo) rebasa el intervalo de 33 a 45 mbar, no está permitido realizar ajustes ni poner en marcha la caldera.



Figura: Abrir el pestillo giratorio.

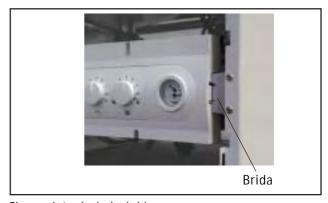


Figura: Introducir la brida

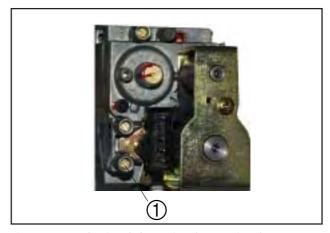


Figura: comprobación de la presión de conexión de gas

Llenar el sifón/comprobar la presión de conexión de gas

Llenar el sifón

- Desmontar el sifón.
- Llenar el sifón con agua.
- Montar el sifón.

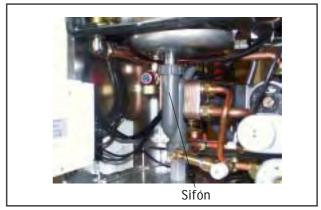


Figura: Sifón

Fin de comprobación de la presión de conexión de gas

- Desconectar el interruptor principal. Cerrar la llave de gas.
- Desmontar el medidor de presión y cerrar herméticamente el tornillo ① del racor de medición.
- Abrir la llave de gas.
- Comprobar que el racor de medición no tenga fuga de gas.
- Completar el rótulo de advertencia incluido y pegarlo en el lado interior del revestimiento.
- · Cerrar el aparato.

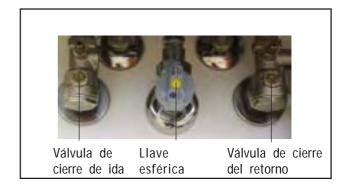


Figura: Dispositivos de cierre

Puesta en marcha

 \triangle

La primera puesta en marcha, el servicio del aparato y la instrucción del usuario se encomendarán a un técnico cualificado.

- Asegúrese, antes de la puesta en marcha, de que el aparato se ha ajustado para el grupo de gas de la zona. En la tabla contigua se indica el índice de Wobbe permitido en función de la clase de gas.
- Comprobar la estanquidad del aparato y de la instalación. Cerciórese de que no hay pérdidas de agua.
- Comprobar que se han montado correctamente los accesorios de escape.
- Abrir las llaves de paso de ida y retorno.
- · Abrir la llave esférica.
- Conectar el interruptor principal de la regulación.
- Controlar la ignición y la uniformidad de la llama del quemador.
- Si la presión del lado de agua de la instalación baja de 1,5 bar, llenar agua hasta una presión de 1,5 a 2,5 bar como máximo.

Gas natural H 15,0:

 $W_s = 11.4 - 15.2 \text{ kWh/m}^3 = 40.9 - 54.7 \text{ MJ/m}^3$

Gas licuado P

 $W_s = 20.2 - 24.3 \text{ kWh/m}^3 = 72.9 - 87.3 \text{ MJ/m}^3$

Tabla: Índice de Wobbe en función del aparato



Figura: Dispositivos de cierre

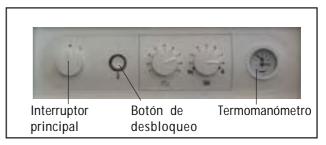


Figura: Vista de conjunto de la regulación

Puesta en marcha

- Si el aparato se pone en marcha correctamente, el anillo luminoso que indica el estado tendrá color verde.
- Familiarizar al cliente con el manejo del aparato. Completar el acta de puesta en marcha y entregar las instrucciones al cliente.

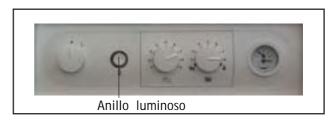


Figura: Vista de conjunto de la regulación

Ahorro de energía

- Informe al cliente de las posibilidades de ahorro energético.
- Refiera al cliente al apartado "Indicaciones para un modo de funcionamiento económico" de las instrucciones de servicio.

Configuración de la dirección de bus (solo para DWTM con interface SCOM o conexión en cascada)

La dirección de bus solo hay que modificarla para conexión en cascada o para un DWTM con interface SCOM. Para un DWTM con interface SCOM, la dirección de bus se ajustará en "1".

Configuración de la dirección de bus:

Mantener pulsado el botón de Reset; después de 5 segundos aparace el código parpadeante pertinente (ver tabla). Elegir la dirección correspondiente mediante el mando de selección de temperatura para agua caliente. Soltar el botón de Reset.

Dirección bus	Posición mando agua caliente	Indicación anillo luminoso
1	1	parpadeo rojo
2	2	parpadeo amarillo
3	3	parpadeo amarillo/rojo
4	4	parpadeo amarillo/verde
5	5	parpadeo verde/rojo
0	6	parpadeo verde (ajuste de fábrica)

Medición de los parámetros de combustión

Los parámetros de combustión han de medirse con el aparato cerrado.

Medición del aire aspirado

- Desenroscar el tornillo del orificio de medición derecho.
- Abrir la llave de gas.
- · Introducir la sonda de medición.
- Poner en marcha la caldera y girar el selector de programas de agua de calefacción a la posición del símbolo de deshollinador (parpadeo amarillo del anillo luminoso de la indicación de estado).
- Medir la temperatura y el CO₂.
 Si en la conducción de aire/escape concéntrica se registra un contenido de CO₂ >0,3 %, significa que el tubo de escape tiene pérdidas que precisan reparación.
- Al término de la medición, desconectar el aparato, sacar la sonda de medición y cerrar el orificio de medición. Asegúrese de que los tornillos cierran herméticamente.

Medición de los parámetros de los gases de escape

Atención Si el orificio está abierto, los gases de escape pueden pasar a la sala de instalación. ¡Peligro de asfixia!

- Desenroscar el tornillo del orificio de medición izquierdo.
- Abrir la llave de gas.
- Poner en marcha la caldera y girar el selector de temperatura a la posición del símbolo del deshollinador (parpadeo amarillo del anillo luminoso de la indicación de estado).
- Introducir la sonda de medición.
- Medir los valores de escape.
- Al término de la medición, sacar la sonda de medición y cerrar el orificio de medición.
 Asegúrese de que los tornillos cierran herméticamente.

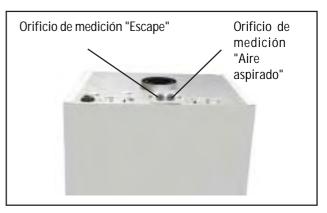


Figura: Orificios de medición

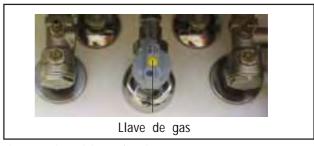


Figura: Dispositivos de cierre



Figura: Vista de conjunto de la regulación

Ajuste de CO₂

Ajuste de la mezcla aire/gas

Los trabajos de ajuste deberán realizarse en el orden descrito a continuación. La válvula multigás se ha ajustado en fábrica para la clase de gas especificada en la placa de características. El ajuste de la válvula se modificará exclusivamente si se ha cambiado a otra clase de gas.

A) Ajuste de CO₂ con carga superior (modo de inspección)

- Abatir la tapa de la regulación.
 Desbloquear el pestillo izquierdo y derecho de la tapa frontal. Desencajar la parte inferior del revestimiento y descolgar la parte superior.
- Desenroscar completamente el tornillo del orificio de medición izquierdo "Escape".
- Introducir la sonda del analizador de CO₂ en el orificio de medición "Escape".
- Girar el selector de temperatura a la posición deshollinador (parpadeo amarillo del anillo luminoso de la indicación de estado).
- Medir el contenido de CO₂ a plena carga y compararlo con los valores de la tabla inferior.
- Si es preciso, sacar la regulación y ajustar el contenido de CO₂ al valor de la tabla girando el tornillo de caudal de gas situado en la válvula multigás.
- giro a la derecha contenido de CO₂ disminuye
- giro a la izquierda contenido de CO₂
 aumenta

CGB / CGE	3-K Con caldera
abierta y potencia máx	ζ.
Gas natural H	B/P
8,8% ±0,2%	9,9% ± 0,3%

• Finalizar el modo de inspección retornando el selector de temperatura a la posición inicial.



Figura: Abrir el pestillo giratorio.



Figura: Válvula multigás



Figura: Análisis de gases de escape con el aparato abierto

B) Ajuste de CO₂ con carga inferior (arranque suave)

- Arrancar de nuevo la caldera pulsando el "botón de desbloqueo".
- Aproximadamente 20 segundos después de arrancar el quemador, controlar el contenido de CO₂ con el analizador y ajustarlo eventualmente mediante el tornillo de punto cero según los valores de la tabla. El ajuste ha de realizarse dentro de los 120 segundos siguientes al arranque del quemador.

Repetir eventualmente la fase de arranque para el ajuste pulsando el "botón de desbloqueo"

- giro a la derecha: aumentar CO₂
- giro a la izquierda: reducir CO₂

CGB / CGI	B-K Con caldera
abierta y potencia mín	
Gas natural H	B/ P
8,8% ±0,2%	10,8% ± 0,5%

C) Comprobar el ajuste de CO,

• Después de finalizar los trabajos, montar la tapa de revestimiento y verificar los valores de CO₂ con el aparato cerrado.



Atención En la primera puesta en marcha, la emisión de CO puede alcanzar 200 ppm durante unas horas debido a que se queman aglutinantes del aislamiento.



Controle la emisión de CO al ajustar el CO₂. Si el valor de CO₂ es correcto pero el de CO es > 200 ppm, significa que la válvula multigás no está bien austada. Procédase de la forma siguiente:

- Enroscar completamente el tornillo de punto cero
- Abrir el tonrillo 3 vueltas para gas natural, 2 vueltas para gas licuado.
- Repetir la operación de ajuste a partir del apartado A).
- Si el ajuste es correcto, la calera deberá estar ajustada en los valores de CO₂ señalados en la tabla contigua.

D) Finalización de los trabajos de ajuste

 Desconectar el aparato, cerrar los orificios de medición y racores de conexión de mangueras y comprobar la estanquidad.



Figura: Válvula multigás



Figura: Análisis de gases de escape con el aparato cerrado

CGB / CGB-K						
Con caldera cerrada y						
potencia máx.						
Gas natural H	B/ P					
9,0% ±0,2%	10,1% ± 0,3%					

CGB / CGB-K		
Con calde	era cerrada y	
potencia mín.		
Gas natural H	B/ P	
9,0% ±0,2%	11,0% ± 0,5%	

Acta de puesta en marcha

Trab	ajos de puesta en marcha	Valores de medición o confirmación		
1.)	Clase de gas	Gas natural H Gas licuado Indice de Wobbe — kWh/m³ potencia a régimen — kWh/m³		
2.)	żComprobada la presión de conexión de gas?			
3.)	żComprobada la estanquidad al gas?			
4.)	żSistema de aire/escape controlado?			
5.)	żControlada la estanquidad de la parte hidráulica?			
6.)	Llenar el sifón			
7.)	żPurgada la caldera y la instalación?			
8.)	żPresión de la instalación = 1,5 - 2,5 bar?			
9.)	ŻRegistrada la clase de gas y la potencia calorífica en la etiqueta adhesiva?			
10.)	żRealizada la prueba de funcionamiento?			
11.)	Medición del escape:			
	Temperatura de escape bruta	t _A [°C]		
	Temperatura aire aspirado	t _L [°C]		
	Temperatura de escape neta	(t _A - t _L) [°C]		
	Contenido en dióxido de carbono (CO_2) u oxígeno (O_2)	%		
	Contenido en monóxido de carbono (CO)	ppm		
12.)	żtapas montadas?			
13.)	żUsuario instruido, documentación entregada?			
14.)	żPuesta en marcha confirmada?			

Posibilidades de transformación técnicas de la caldera de condensacion CGB

Wolf le ofrece la posibilidad de adaptar su caldera de condensacion CGB a condiciones diferentes mediante kits de transformación.

Transformación para otras clases de gas:

de	a	CGB-(K)-20	CGB-(K)-24
Gas natural H	Gas licuado P	86 10 593	86 10 927
Gas licuado P	Gas natural H	86 10 592	86 10 928

	Transformación de gas		Termostato de seguridad STB	
Caldera	Tipo de gas	Diafragma	STB- humos	STB-cámarade combustión
CGB-(K)-20	Gas natural H	Naranja 580 17 20 532	27 41 063	-
	Gas licuado P	Verde 17 20 523		
CGB-(K)-24	Gas natural H	Blanco 780 17 20 522	Marcado con punto verde	27 41 068
	Gas licuado P	Rojo 510 17 20 520	27 44 089	

Transformación para otras variantes de conexión de ACS:

de	a	Kit
Caldera de calefacción	Caldera de calefacción con acumuladorSW-120 sobre pared	86 02 714
Caldera de calefacción	Caldera de calefacción con acumulador de otro fabricante	86 02 715

Transformación de caldera mixta a caldera de calefacción con acumulador



La transformación se encomendará exclusivamente a un instalador autorizado.

Ejecute los pasos siguientes:

- Desconecte la entrada de agua fría y de acs del bloque de conexiones de la caldera mixta.
- Desmonte el sifón.
- Desenchufe el conector del detector de caudal.
- Desconecte los tubos de la válvula de 3 vías al intercambiador de calor de placas.
- Desconecte la unión entre el bloque del distribuidor y el intercambiador de calor de placas.
- Desmonte el grupo separado.
- Conecte las conexiones que han quedado libres al acumulador según muestra la figura Conexiones. Utilice el kit de conexión para acumuladores Wolf del programa de accesorios Wolf.
- Conecte la sonda de acumulador del programa de acceosrios Wolf al conector azul que ha quedado libre.
- Instale el sifón lleno.



Después de la transformación deberá realizarse un reset general con la tensión de alimentación conectada. De lo contrario no se detectarán las demandas de calor. Como resultado se restablecen los ajustes de fábrica de todos los parámetros.

Si se habían modificado los parámetros de la regulación para adaptarla a la instalación, será preciso anotarlos antes a fin de poder ajustarlos nuevamente después del reset general.

El reset general se ejecuta de la forma siguiente:

- Desconectar la caldera.
- Mantener pulsado el botón de desbloqueo al tiempo que se conecta la caldera.
- No soltar el botón de desbloqueo hasta que haya parpadeado el anillo luminoso.
- Dejar el parato conectado aproximadamente un minuto.

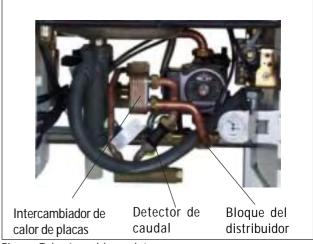


Figura: Tuberías caldera mixta



Figura: Bloque de conexiones desmontado

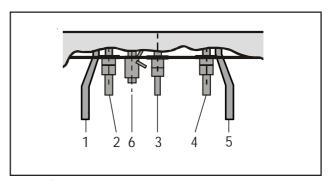


Figura: Conexiones

- 1 ida de acumulador
- 2 Ida de calefacción
- 3 Conexión de gas
- 4 Retorno de calefacción
- 5 Retorno de acumulador
- 6 Desagüe de condensado

Instrucciones generales

trabajos de mantenimiento encomendarán exclusivamente a un técnico. El mantenimiento periódico y el uso exclusivo de recambios originales Wolf influyen de modo decisivo en el funcionamiento y la vida útil del aparato.

Por consiguiente recomendamos suscribir un contrato de mantenimiento con la empresa instaladora.

Advertencias de seguridad

Antes de iniciar los trabajos de mantenimiento, ejecútense los pasos siguientes:

• Desconectar el interruptor principal de la caldera Wolf.



Los bornes de puesta a red del aparato están bajo tensión aunque se desconecte el interruptor principal.

- Desconectar el interruptor de emergencia de la calefacción (si existe).
- Cerrar la llave de gas.
- Cerrar la válvula de cierre de ida y retorno de calefacción, de la entrada de agua fría y de la salida de agua caliente (si existe).
- Desmontar la tapa frontal y colocarla en un lugar seguro.
- Compruebe que el aparato se ha enfriado.

Atención Para garantizar un funcionamiento seguro y rentable de la instalación de calefacción y evitar peligros para personas y materiales, deberá advertirse a la empresa usuaria de la instalación sobre la necesidad de realizar una limpieza y verificación anual a cargo de un especialista autorizado.

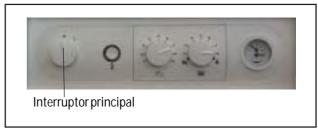


Figura: Vista de conjunto de la regulación

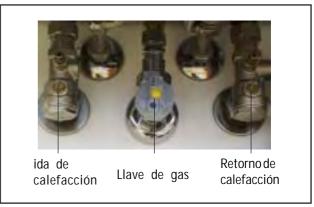


Figura: Griferías de cierre

Limpieza del quemador y del intercambiador de calor de agua de calefacción

En condiciones normales no es necesario vaciar la instalación para limpiar el quemador y el intercambiador de calor de agua de calefacción.

Desmontaje del quemador

- Abatir la tapa de la regulación.
 Desbloquear el pestillo izquierdo y derecho de la tapa frontal. Desencajar la parte inferior de la tapa y descolgar la parte superior.
- Desconectar tubo de silicona de la cámara de mezcla.
- Desmontar el tubo de aire/aspiración.
- Desenroscar el racor de conexión de gas de la cámara de mezcla.
- Desenchufar los 3 conectores para electrodo de encendido, electrodo de control y puesta a masa.
- Levantar ligeramente la brida de fijación.
- Girar el ventilador hacia delante mediante el cierre de bayoneta y sacarlo.

Atención El estrangulador de gas se encuentra eventualmente en la cámara de mezcla.

 Desenchufar del ventilador los dos conectores de la alimentación de tensión y del sensor "Hall".



Figura: Abrir el pestillo giratorio.



Figura: Desmontaje del quemador



Figura: Girar hacia fuera el ventilador

• Extraer la pinza de seguridad mediante el agarradero o con ayuda de un destornillador.



Figura: Extraer la pinza de seguridad

• Levantar la cámara de combustión (en su caso utilizando un destornillador, ver figura).



Figura: Levantar y sacar la cámara de combustión utilizando un destornillador grande

- Sacar completamente la cámara de combustión.
- Sacar el quemador hacia arriba.

Limpieza del quemador

Eliminar los restos de combustión con un cepillo (no de púas metálicas).

Si está muy sucio, lavar el quemador con lejía jabonosa y aclarar con agua limpia.



Figura: Cámara de combustión girada hacia fuera

Desmontaje y limpieza del intercambiador de calor de agua de calefacción

 Desbloquear la tapa de la cámara abriendo las dos bridas de sujeción (en su caso con un destornillador) y levantarla con cuidado.



Figura: Abrir las bridas de sujeción

Atención No ladear la tapa al quitarla para evitar dañar el aislamiento.

Atención Colocar la tapa con cuidado de no dañar los electrodos.



Figura: Levantar la tapa de la cámara de combustión

 Después de empujar el enclavamiento de seguridad de aluminio con un destornillador grande, desenroscar el cilindro de la cámara de combustión girándolo en sentido antihorario.



Figura: Desenroscar el cilindro de la cámara de combustión en sentido antihorario

En condiciones de poco espacio, el intercambiador de agua de calefacción puede desmontarse completamente para limpiarlo:

- Con el intercambiador replegado, desenchufar el limitador de temperatura y la sonda de retorno.
- Vaciar completamente la instalación según se describe en el apartado "Vaciado de la instalación".
- Quitar las pinzas de fijación de las conexiones giratorias de la ida y el retorno.
- · Girar hacia fuera el intercambiador.
- Desacoplar el intercambiador de las conexiones giratorias.

Limpieza del intercambiador de calor de agua de calefacción

Si no está muy sucio, es suficiente limpiar las láminas del intercambiador con un cepillo. Si está muy sucio, colocarlo encima de un recipiente y limpiarlo con un chorro de agua. Para una limpieza a fondo, lo más adecuado es el accesorio de limpieza Wolf.

El ensamblaje se realiza en orden inverso al desmontaje.

Atención Asegúrese de que se ha montado el estrangulador de gas.

Atención a no enganchar ninguna junta.

Todas las juntas de componentes conductores de agua y gases de escape que se hayan desmontado deberán cambiarse y lubricarse con grasa de silicona antes de montarlas de nuevo (las grasas de otro tipo destruyen las juntas).



Figura: Limitador de temperatura



Figura: Quitar las pinzas de fijación del ida y del retorno.

Limpiar el sifón

- Desmontar y vaciar el sifón.
- Montar el sifón.
- Desenroscar y limpiar el vaso de partículas.
- Montar el vaso de partículas y llenar el sifón con agua.

Limpieza del filtro de agua fría

Cerrar el agua fría.

desenroscar la válvula de sobrepresión para agua potable y sacar el filtro de la pieza de conexión. Acto seguido, limpiar el filtro con aire comprimido o debajo de un chorro de agua.

Descalcificación del intercambiador de calor de ACS en CGB-K

Dependiendo la composición del agua se recomienda una descalcificación periódica, a cargo de la propiedad, del intercambiador de calor de agua caliente.

Después de soltar el racor de las conducciones de calefacción y a.c.s., desmontar el intercambiador de calor del aparato y tratarlo con un descalcificador.

Vaciado de la instalación

Advertencia: Según el alcance de los trabajos de mantenimiento no siempre es necesario vaciar la instalación.

- Desconectar el interruptor principal.
- Cerrar la llave esférica de gas.
- Cerrar las llaves de paso.
- Cerrar las llaves de mantenimiento.
- Vaciar completamente la caldera mediante las válvulas de vaciado de las tuberías de conexión.
- Una vez vaciada puede comprobarse la presión inicial en el depósito de expansión de membrana. En su caso deberá recargarse el depósito de membrana con nitrógeno o un cargador adecuado.

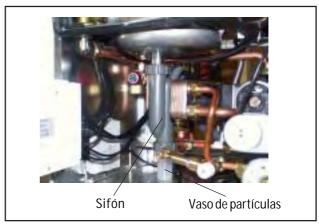


Figura: Sifón

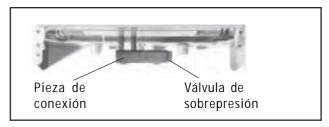


Figura: Limpieza de la criba de agua fría



Figura: Intercambiador de calor de ACS CGB-K

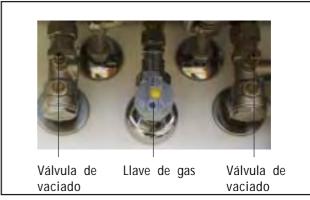


Figura: Griferías de cierre

Advertencias de seguridad

Después de finalizar los trabajos de mantenimiento, ejecute los pasos siguientes:

- Verifique el asiento de
 - juntas
 - sondas
 - pinzas de fijación
 - conducciones eléctricas



Asegúrese de que el sifón está limpio, lleno y montado.

De lo contrario hay peligro de que los gases de escape contaminen la sala de instalación.

- Abrir la válvula de cierre de ida y retorno de calefacción, de la entrada de agua fría y de la salida de agua caliente (si existe).
- Si es preciso, llene la instalación de calefacción de nuevo hasta aproximadamente 1,5-2,5 bar y púrguela.
- Encaje la tapa de revestimiento y cierre los pestillos giratorios.
- Abrir la llave de gas.
- Conectar el interruptor de emergencia de la calefacción (si existe).
- Conectar el interruptor principal de la caldera.
- Compruebe la estanquidad de los circuitos de agua y gas de la caldera.



Atención: ¡de lo contrario existe peligro de asfixia por escape de gas!

 Comprobar el funcionamiento y los valores del escape de la caldera.

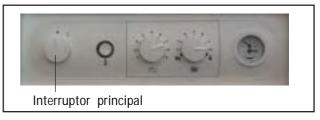


Figura: Vista de conjunto de la regulación

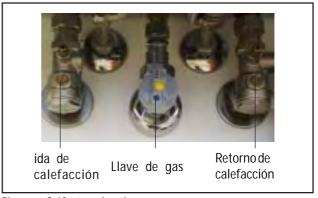


Figura: Griferías de cierre

Acta de mantenimiento

• Marque con una cruz los trabajos de mantenimiento realizados y especifique los valores medidos en el acta de mantenimiento.

	Trabajos de mantenimiento	Fecha	Fecha
1.	żQuemador limpio?		
2.	żIntercambiador de calor de agua de calefacción limpio?		
3.	żSifón limpio y rellenado?		
4.	żIntercambiador de calor de ACS limpio?		
5.	żEstanquidad durante el funcionamiento comprobada?		
6.	żRealizada la prueba de funcionamiento?		
7.	Medición del escape:		
	Temperatura de escape bruta	t _A [°C]	t _A [°C]
	Temperatura aire aspirado	t _L [°C]	t _L [°C]
	Temperatura de escape neta	(t _A - t _L) [°C]———	(t _A - t _L) [°C] —
	Contenido de dióxido de carbono (CO ₂) o	% —	%
	Contenido de oxígeno (O ₂)	% ——	%
	Contenido en monóxido de carbono (CO)	ppm ——	ppm ——
8.	Acumulador (para calderas con acumulador)		
	żÁnodo protector desmontado y comprobado?		
9.	Mantenimiento confirmado		
	(Sello de empresa, firma)		

Acta de mantenimiento

• Marque con una cruz los trabajos de mantenimiento realizados y especifique los valores medidos en el acta de mantenimiento.

	Trabajos de mantenimiento	Fecha	Fecha
1.	żQuemador limpio?		
2.	żIntercambiador de calor de agua de calefacción limpio?		
3.	żSifón limpio y rellenado?		
4.	żIntercambiador de calor de ACS limpio?		
5.	żEstanquidad durante el funcionamiento comprobada?		
6.	żRealizada la prueba de funcionamiento?		
7.	Medición del escape:		
	Temperatura de escape bruta	t _A [°C]	t _A [°C]
	Temperatura aire aspirado	t _L [°C]	t _L [°C]
	Temperatura de escape neta	(t _A - t _L) [°C]———	(t _A - t _L) [°C]
	Contenido de dióxido de carbono (CO ₂) o	%	% ———
	Contenido de oxígeno (O ₂)	% ——	%
	Contenido en monóxido de carbono (CO)	ppm ——	ppm ——
8.	Acumulador (para calderas con acumulador)		
	żÁnodo protector desmontado y comprobado?		
9.	Mantenimiento confirmado		
	(Sello de empresa, firma)		

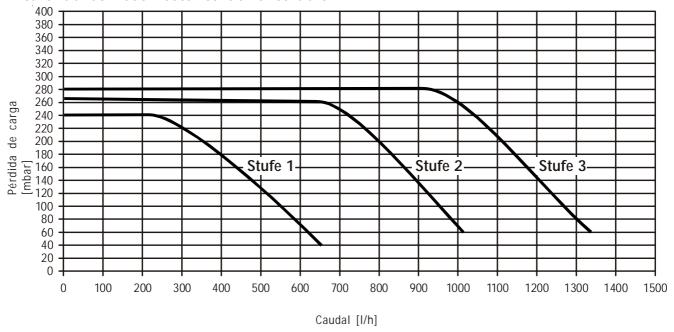
Acta de mantenimiento

• Marque con una cruz los trabajos de mantenimiento realizados y especifique los valores medidos en el acta de mantenimiento.

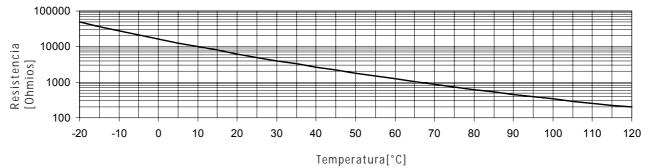
	Trabajos de mantenimiento	Fecha	Fecha
1.	żQuemador limpio?		
2.	żIntercambiador de calor de agua de calefacción limpio?		
3.	żSifón limpio y rellenado?		
4.	żIntercambiador de calor de ACS limpio?		
5.	żEstanquidad durante el funcionamiento comprobada?		
6.	żRealizada la prueba de funcionamiento?		
7.	Medición del escape:		
	Temperatura de escape bruta	t _A [°C]	t _A [°C]
	Temperatura aire aspirado	t _L [°C]	t _L [°C]
	Temperatura de escape neta	(t _A - t _L) [°C]———	(t _A - t _L) [°C] ———
	Contenido de dióxido de carbono (CO ₂) o	% ———	%
	Contenido de oxígeno (O ₂)	% ——	% ——
	Contenido en monóxido de carbono (CO)	ppm ——	ppm ——
8.	Acumulador (para calderas con acumulador)		
	żÁnodo protector desmontado y comprobado?		
9.	Mantenimiento confirmado		
	(Sello de empresa, firma)		

Datos técnicos de mantenimiento y planificación

Altura de bombeo restante de la caldera



Resistencias de sensores



Temperatura/Resistencia

0°C 16325	15°C 7857	30°C 4028	60°C 1244
5°C 12697	20°C 6247	40°C 2662	70°C 876
10°C 9952	25°C 5000	50°C 1800	80°C 628

Categoría

Modelo	CGB-(K)-20	CGB-(K)-24
Categoría España	$\Pi_{_{\mathrm{2H3P}}}$	II _{2H3P}

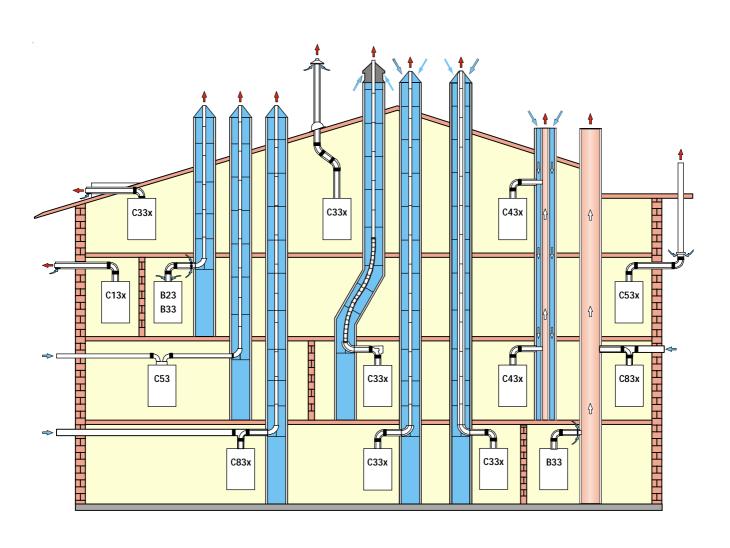
Tipos de conexión

Caldera	Tipo ¹⁾	Funci	onamiento	posibilidad de conexión a				
		tiro forxado abierta	estanca cerrada	Chimenea	Luft-/Abgas- feuchteunempfindlich	Luft-/Abgas- Schornsteinführung	baurechtlich ²⁾ zugel. LAS	feuchteun- empfindl. Abga.
CGB-(K)	B23,B33,C13x, C33x,C43x,C53, C53x,C83x	Х	Х	B33, C53, C83x	C43x	C13x,C33x, C53x	C33x	B23,C53x C83x

¹⁾ la letra identificativa "x" indica que todas las partes de la tubería de escape están rodeadas por aire de combustión.

²⁾ Precisa coordinación con Wolf.

Conducto de aire/escape



Conducto de aire/escape

Variante	es de ejecución calderas de poder calorífico hasta 20 kW	Longitud máxima ¹⁾²⁾ [m] DN 96/63 DN 125/80	
C33x	Paso vertical concéntrico a través de tejado inclinado o tejado plano, conducción de aire/escape vertical, concéntrica, instalación en conducto(independiente de la atmósfera interior)	10	22
C33x	Paso horizontal concéntrico a través del tejado inclinado, (independiente de la atmósfera interior - entretecho a cargo de la propiedad)	10	10
C33x	Tubería de escape vertical para instalación en conducto DN 80 rígida/flexible con tubería de conexión horizontal concéntrica	15 + 2 ³⁾	22
C43x	Conexión a chimenea de aire/escape a prueba de humedad (LAS), long. máxima desde centro codo hasta conexión2m (independiente de la atmósfera interior)(constructor chimenea)	Cálcu DIN 4	lo según 1705
C53	Conexión a tubería de escape en conducto de obra y tubería de aire de entrada a través deared exterior	-	30
C83x	Conexión a conducto de escape en canal de obra y toma de aire a través de la pared exterior(independiente de la atmósfera interior)	-	30
C53x	Conexión tubería de escape en fachada (indep. de la atmósfera interior)	-	22
C83x	Conexión concéntrica a chimenea de escape a prueba de humedad y aire de combustión a través de la pared exterior (independiente de la atmósfera interior)(constructor chimenea)	Cálcu DIN 4	o según 1705
B23	Tubería de escape en conducto de obra y aire de combustión directamente a través de la caldera(atmósfera interior)	20 + 23)	30
B33	Tubería de escape en conducto de obra con tubería de conexión horizontal concéntrica (en función de la atmósfera interior)	20 + 23)	30
B33	Conexión a chimenea de escape a prueba de humedad con tubería de conexión horizontal concéntrica (en función de la atmósfera interior)(constructor chimenea)	Cálculo según DIN 4705	
C13x	Acometida en pared exterior (indep.atmósfera interior) < 11 kW	5	10

¹⁾ Presión impelente disponible del ventilador: 90 Pa

Advertencia: Los sistemas C 33x y C 83x son adecuados también para la instalación en garajes.

Los ejemplos de montaje deberán adecuarse en su caso a las ordenanzas de construcción y normativa de cada país. Toda pregunta relacionada con la instalación, sobre todo con el montaje de piezas de inspección y aberturas de toma de aire (para más de 50 kW se precisa generalmente ventilación), deberá consultarse con el servicio de inspección competente.

Para el conducto de aire/escape concéntrico y los tubos de escape se utilizarán exclusivamente piezas originales Wolf.

²⁾ Para calcular la longitud de los tubos, véase apartado de cálculo de la longitud de las conducciones de aire/escape, pág. 51.

³⁾Conducción de escape en el conducto DN 80 2m adicionales (máx.) conducción de conexión concéntrica horizontal y dos deflectores.

Instrucciones generales

Por razones de seguridad técnica se utilizarán exclusivamente piezas originales Wolf para la conducción de aire/escape concéntrica y las tuberías de escape.

Los ejemplos de montaje deberán adecuarse en su caso a las ordenanzas de construcción y normativa de cada país. Toda pregunta acerca de la instalación, especialmente en relación con el montaje de piezas de inspección y aberturas de toma de aire, se consultará al servicio de inspección local competente.



Si la temperatura exterior es baja, puede suceder que el vapor de agua contenido en los gases de escape se condense y forme hielo en el conducto de aire/escape. En determinadas condiciones, el hielo puede caer del tejado y provocar daños personales y materiales. Conviene que el usuario adopte medidas, como por ejemplo la instalación de un paranieves, para evitar la caída de fragmentos de hielo.



Si el conducto de aire/escape atraviesa varias plantas de un edificio, la parte situada fuera del espacio de equipamiento deberá instalarse en un canal de obra con un tiempo de resistencia al fuego mínimo de 90 min.; en el caso de edificios bajos, de 30 min. Si no se respetan estas normas se facilita la propagación de incendios.



Las calderas de condensacion a gas con conducción de aire/escape sobre tejado se instalarán siempre en la última planta o en salas donde el techo haga las veces de cubierta o la estructura del tejado esté situada directamente encima del techo.

Para calderas de gas con conducción de aire/ escape sobre el tejado, si encima del techo no hay más que la estructura de la cubierta, se aplicará lo siguiente:

Si se precisa <u>un</u> tiempo de resistencia al fuego para el techo, las tuberías de alimentación de aire de combustión y de evacuación de gases de escape deberán llevar entre el borde superior del techo y la cubierta un revestimiento que



tenga el mismo tiempo de resistencia al fuego y se componga de materiales no inflamables Si no se respetan las medidas señaladas, existe peligro de propagación de incendios.



Si no se especifica <u>un</u> tiempo de resistencia al fuego para el techo, las tuberías de alimentación de aire de combustión y de evacuación de gases de escape se instalarán en un conducto de materiales indeformables, no inflamables, o en un tubo protector metálico (protección mecánica) entre el borde superior del techo y la cubierta. Si no se respetan las medidas señaladas, existe peligro de propagación de incendios.

No es preciso guardar una distancia determinada entre el conducto de aire/escape concéntrico y materiales inflamables, pues con la potencia calorífica nominal no se generan temperaturas superiores a 85 °C.

Si se ha instalado solamente un conducto de escape, se respetarán las distancias establecidas en DVGW/TRGI 86/96.

DVGW/TRGI 86/96.
El conducto de aire/escape no debe tenderse a través de otros espacios de equipamiento



si no es a través de un canal de obra, pues de lo contrario habría peligro de propagación de incendios y no se garantizaría la protección mecánica.

El aire de combustión no ha de aspirarse de chimeneas que se hayan utilizado para evacuar los gases de escape de calderas de aceite o combustibles sólidos.

Atención



Fijación de la conducción de aire/escape o tubería de escape fuera de conductos mediante abrazaderas distanciadoras por lo menos a 50 cm de distancia de la conexión del aparato o después/antes de deflectores para asegurarlas contra una separación de las uniones entre tubos. En caso de inobservancia, peligro de escape de gas.

Limitador de temperatura de escape

El limitador de temperatura electrónico desconecta la caldera cuando la temperatura de escape rebasa 110°C.

Pulsando el botón de desbloqueo, el aparato se pone en marcha nuevamente.

Si una caldera de condensacion se instala en una pared exterior (conducción de aire/escape a través de pared exterior, ref. C13x), la potencia nominal en modo de calefacción deberá reducirse a menos de 11 kW (procedimiento descrito en el apartado "Adecuar la potencia calorífica máxima", pág. 24).

Conexión con el conducto de aire/escape

Ha de ser posible comprobar la sección transversal libre de los conductos de escape. En la sala de instalación deberá preverse por lo menos una abertura de control y/o inspección de común acuerdo con el servicio de inspección local.

Las conexiones del lado de escape se realizan mediante manguitos y juntas. Los manguitos se instalarán siempre en dirección contraria a la de flujo de condensado. La conducción de aire/escape ha de montarse con una inclinación mínima del 3% hacia la caldera. Para fijar la posición deberán montarse abrazaderas distanciadoras (ver ejemplos de montaje).

Cálculo de la longitud de la conducción de aire/ escape

Para instalación del aparato en pared exterior o de la conducción de aire/ escape a través del tejado, la longitud a calcular para la conducción no deberá rebasar 10 m para el sistema 96/63 y 20 m para el sistema 125/80 . La longitud calculada para la conducción de aire/escape o la tubería de escape equivale a la suma de la longitud de los tramos rectos y los codos. Los codos y las piezas en T de 90° se computan como 1 m, los codos de 45° como 0,5 m.

Ejemplo de sistema 96/631):

Tubo de aire/escape recto, 1,5 m de longitud L = longitud tramo recto

+ longitud codos

1 x codo 90° \triangleq 1 m L = 1,5 m + 1 x 1 m + 2 x 0,5 m

 $2 \times 3.5 \text{ m}$ $2 \times 3.5 \text{ m}$ L = 3.5 m

Advertencia:

Para evitar que las conducciones de aire/escape interfieran mútuamente encima de la cubierta, deberá respetarse una distancia mínima de 2,5 m entre ellas.

1) Equivalencia de longitudes de los sistemas:

		96/63	125/80
Codo	90°	1 m	3 m
Codo	45°	0,5 m	1,5 m

Conexión a una chimenea de aire/ escape a prueba de humedad, Chimenea de escape ref. C43x

Las chimeneas e instalaciones de escape han de estar homologadas para hogares de condensacion por la inspección de obra (homologación DIBT). El dimensionado se basará en las tablas de cálculo según el grupo de valores de escape. Como máximo pueden instalarse dos deflectores de 90º además del codo de conexión de la caldera o de la pieza en T. Se precisa una homologación para el régimen de sobrepresión.

Si se conecta a una chimenea de aire/escape, la longitud del conducto de aire/escape recto **no deberá excecer de 2 m.**

La chimenea de aire/escape a prueba de humedad ha de tener el certificado

Conexión con la chimenea de escape a prueba de humedad o instalación de escape Clase B33 para funcionamiento dependiente de la atmósfera interior Si se conecta con una chimenea de escape, la longitud del conducto de aire/escape recto no deberá excecer de 2 m. Como máximo pueden instalarse dos deflectores de 90º además del codo de conexión de la caldera.

La pieza de conexión se solicitará en su caso al constructor de la chimenea

Las aberturas de ventilación de la sala de instalación han de quedar completamente libres.

Conexión con el conducto de escape a prueba de humedad Clase B23 para funcionamiento dependiente de la atmósfera interior

El conducto de escape recto, horizontal, no deberá tener más de 2 m de longitud. En el conducto de escape horizontal pueden instalarse como máximo dos deflectores de 90° además del codo de conexión de la caldera.

Para esta variante debe respetarse la normativa de ventilación de la sala de instalación según DVGW-TRGI.

Conexión con conducto de escape a prueba de humedad Clases C53, C83x para funcionamiento independiente de la atmósfera interior

El conducto de escape recto, horizontal, no deberá tener más de 2m de longitud. Para el conducto de aire horizontal se recomienda una longitud máxima de 2m. Deben respetarse los requistos especiales para tuberías de escape no rodeadas de aire de combustión establecidos en DVGW-TRGI 86/96 y en el reglamento de hogares vigente.

Conexión con un conducto de escape y toma de aire de combustión Clase C63x no verificada junto con el hogar a gas

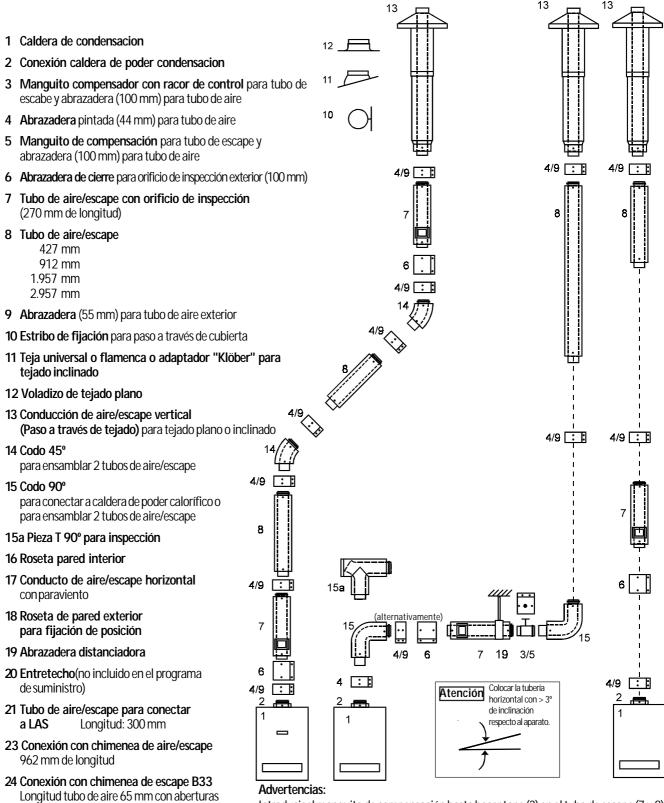
La chimenea de escape ha de tener el certificado y estar homologada para un régimen de condensacion.

Sin embargo se requiere en todos los casos la aprobación escrita de Wolf GmbH.

Si se empalma a un conducto de escape y toma de aire de combustión, la longitud del conducto de aire/escape recto **no deberá excecer de 2 m.**

Como máximo pueden instalarse **dos** deflectores de 90º además del codo de conexión de la caldera. Si el aire de combustión se toma del conducto, deberá estar libre de toda suciedad.

Conducción de aire/escape vertical (ejemplos) Sistema DN 96/63



25 Codo de apoyo 90°, 63 - -80 mm

en canal de obra

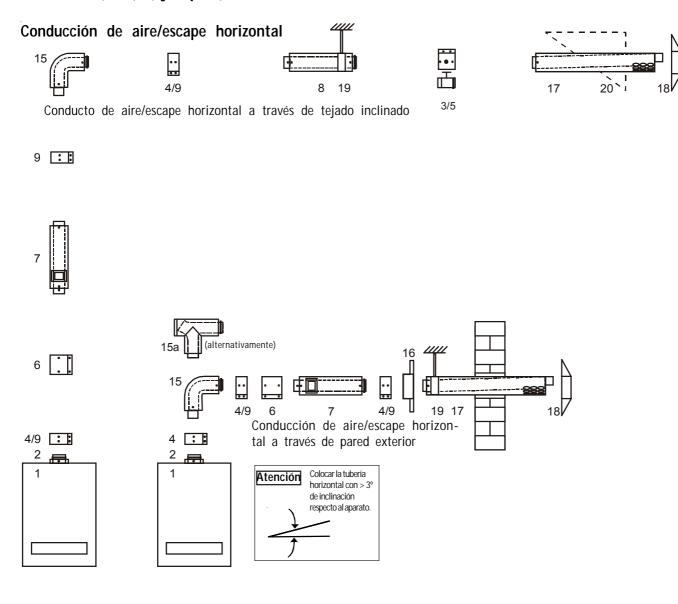
para conectar con la tubería de escape

Introducir el manguito de compensación hasta hacer tope (3) en el tubo de escape (7 u 8). A continuación, introducir el manguito en la conexión de escape del equipo. El manguito (3) no ha de montarse directamente en el aparato.

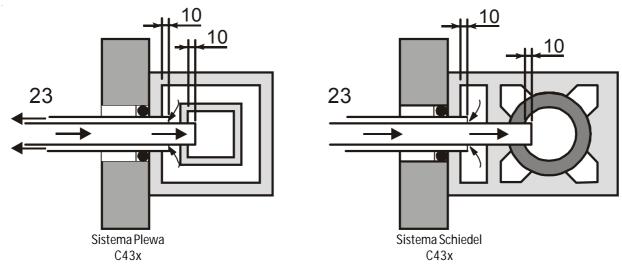
Fijar los codos (14) y (15) mediante 1 tornillo autorroscante **en cada conexión del lado de aire**. Si se utiliza el manguito de compensación, respétese una separación de 75 mm en el lado del tubo de aire.

Para fijar la conducción de aire/escape deberán montarse abrazaderas distanciadoras (19).

Conducción de aire/escape horizontal/Conexión a chimenea a prueba de humedad (LAS) (ejemplos) Sistema DN 96/63



Conexión a instalación de escape a prueba de humedad y LAS



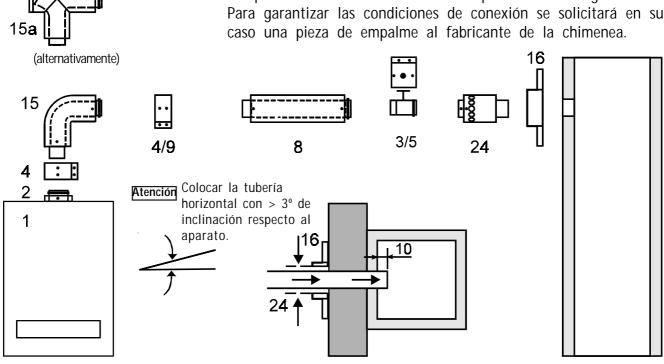
Conexión a chimenea de escape (ejemplos) DN 96/63

Conexión a chimenea de escape a prueba de humedad B33

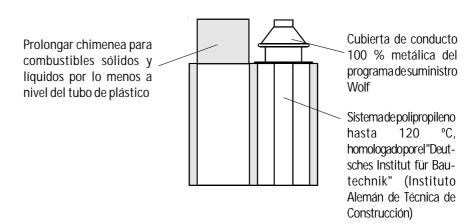
De acuerdo con la figura, la conexión a la chimenea de escape con aberturas para aire (24) ha de realizarse directamente en la chimenea para que el aire de combustión alcance todas las partes del tramo de escape.

Las aberturas para el aire han de quedar completamente despejadas.

Es preciso haber comprobado la aptitud de la chimenea de escape. En el cálculo se utilizará una presión de trasiego de OPa. Para garantizar las condiciones de conexión se solicitará en su caso una pieza de empalme al fabricante de la chimenea

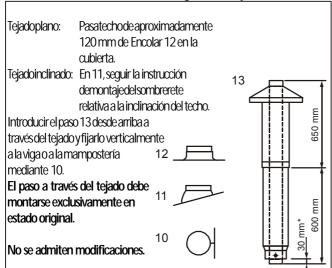


Conexión a tubería de escape a prueba de humedad en chimeneas de tiro doble o múltiple (conducto)



Antes de la instalación se informará al servicio de inspección local competente.

Instrucciones de montaje complementarias para sistema LAF DN 96/63

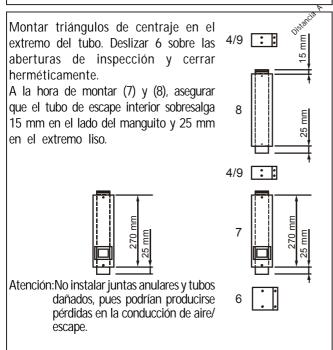


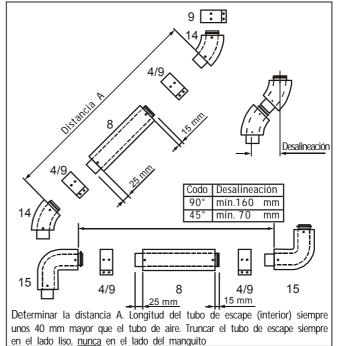
Si se exige una abertura de inspección en la conducción de aire/escape, deberá instalarse un tubo de aire/escape con orificio de inspección (7) (de 270 mm de longitud como mínimo).

* En el montaje, asegúrese de que la reducción del lado de gas no sobresalga más de 30 mm.

Montar todas las 220 mm conducciones de aire/escape 20 horizontales con una 18 inclinación de aproximadamente 3° (5 cm/ m) hacia el equipo. El condensado ha de refluir a la Abertura Tubería de caldera. Montar triángulos de escape centrado en el extremo del tubo. 25 mm 15 mm 16 Б 25 ijar∕ e²⁹ codo de apoyo en el carril.

Si se exige una abertura de inspección en la conducción de aire/escape, deberá instalarse un tubo de aire/escape con orificio de inspección (7) (de 270 mm de longitud como mínimo).





Advertencias:

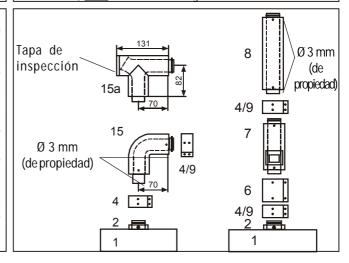
Fijar las piezas del lado de aire con un tornillo (orificios Ø3mm de obra)**en cada conexión**.

Utilícense los tornillos incluidos con los accesorios de escape. Para controlar (7), aflojar y desplazar las abrazaderas de cierre (6). Soltar y retirar la tapa del tubo de escape.

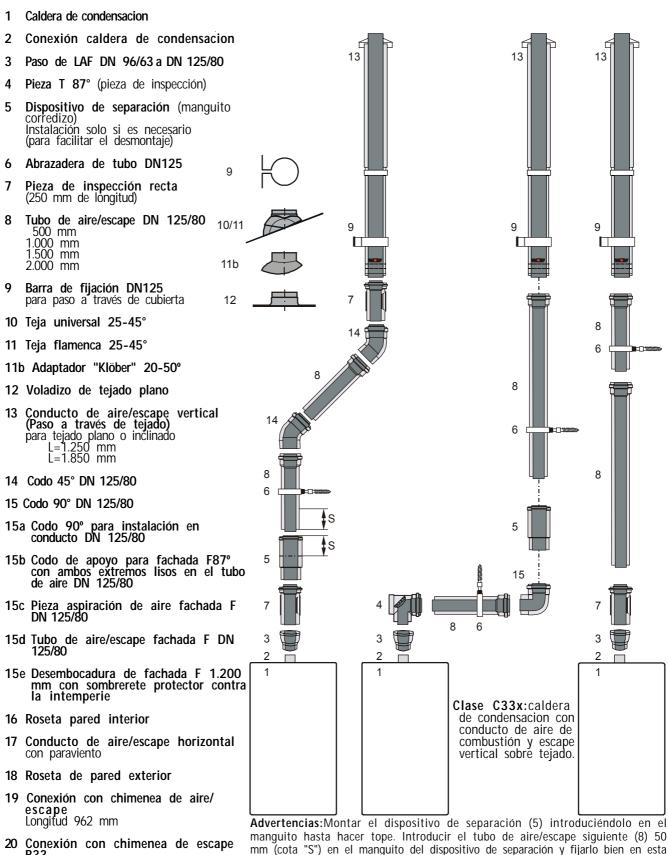
Para controlar (3), aflojar la tuerca moleteada para endoscopia en el tubo de escape.

Para un control a fondo de (3) y (5), soltar la abrazadera del tubo de aire y empujar el manguito corredizo en dirección a la cara lateral de la chimenea. Tirar hacia arriba o girar a un lado el codo de 90°.

Todas las conexiones del lado de escape, con manguito y junta. Mojar la junta anular y el extremo del tubo por ejemplo con lejía jabonosa antes del montaje (utilizar solo material libre de silicona).



Conducción de aire/escape vertical concéntrica C33x (ejemplos) Sistema DN 125/80



250 mm de longitud con aberturas de aire posición utilizando por ejemplo una abrazadera DN125 (6) o un tornillo de fijación en el lado de aire.

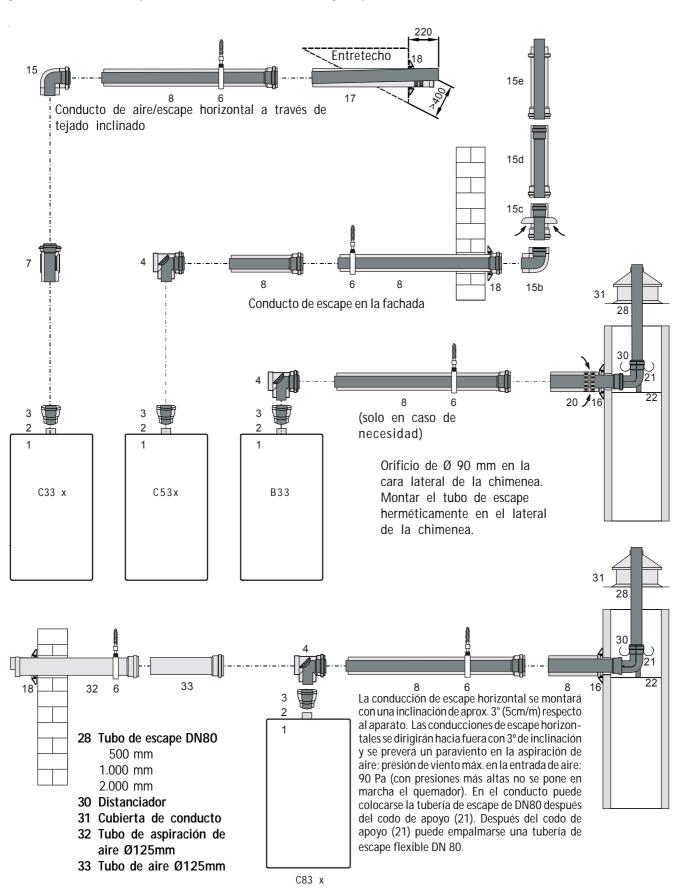
Atención

21 Codo de apoyo 90º, DN80 Engrasar los extremos de los tubos y para conectar a la tubería de escape en el solamente lubricante sin silicona). Engrasar los extremos de los tubos y las juntas para facilitar el montaje (utilizar conducto

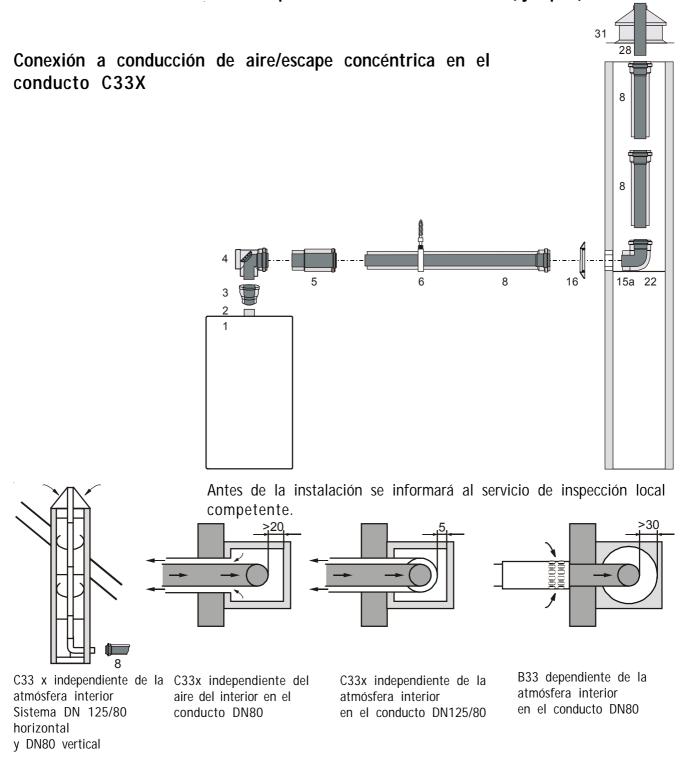
Antes del montaje, acordar con el servicio de inspección local la pieza de inspección requerida (4) (7). La pieza de paso (3) siempre es necesaria.

22 Carril de apoyo

Conducción de aire/escape horizontal, concéntrica, C33x, C83x y B33 y tubería de escape en la fachada C53x (ejemplos) DN 125/80



Conexión a conducción de aire/escape concéntrica en el conducto (ejemplos) DN 125/80



Pueden utilizarse las conducciones de aire/escape o tuberías de escape con homologación DIBT siguientes:

Z-7.2-1724 Tubería de escape DN 80

Z-7.2-1725 Conducción de aire/escape concéntrica DN 125/80

Z-7.2-1584 Tubería de escape DN 100

Z-7.2-1585 Conducción de aire/escape concéntrica (en la fachada) DN 125/80

Z-7.2-1652 Tubería de escape flexible DN 80

Los rótulos de identificación y permisos pertinentes se suministran junto con los accesorios WOLF correspondientes. Deben seguirse asimismo las instrucciones de montaje suministradas junto con los accesorios.

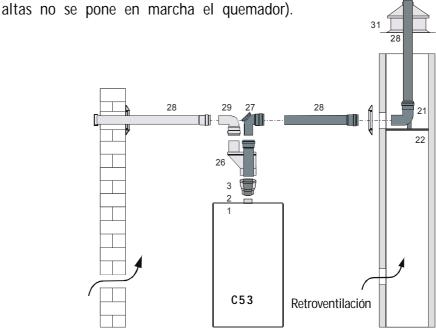
Conducción de aire/ escape excéntrica

- 1 Caldera de condensacion
- 2 Conexión caldera condensacion DN96/ DN63
- 3 Paso de LAF DN 96/63 a DN 125/80
- 21 Codo de apoyo DN80
- 22 Carril de apoyo
- 26 Distribuidor tubo de aire/ escape 80/80mm
- 27 Pieza T de 87° con orificio de inspección DN80
- 28 Tubo de escape DN80 500 mm 1.000 mm 2.000 mm
- 29 Codo 90° DN80
- 30 Distanciador
- 31 Tejadillo del canal de obra
- 32 Tubo de aspiración de aire Ø125mm
- 33 Tubo de aire Ø125mm

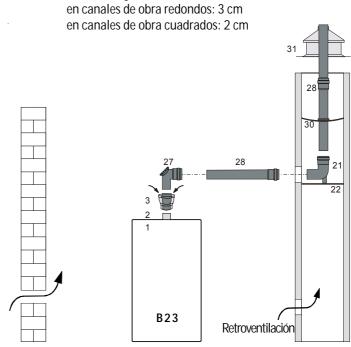
Montar el distribuidor excéntrico 80/80 mm (26) para el conducto de aire/escape separado después del adaptador de conexión (3) DN 125/80 con racor de medición.

Para empalmar un conducto de aire/escape homologado deberá tenerse en cuenta el dictamen de homologación del Instituto de Técnica de la Construcción.

La conducción de escape horizontal se montará con una inclinación de aprox. 3° (5cm/m) respecto al aparato. Los conductos de escape horizontales se dirigirán hacia fuera con una pendiente del 3° y se preverá un paraviento en la aspiración de aire; presión de viento máx. en la entrada de aire: 90 Pa (con presiones más altas pa as para en maraba el guarradar)



Entre el conducto de escape y la pared interior del canal de obra es preciso guardar la distancia siguiente:



Instrucciones de montaje complementarias para conducción de aire/escape concéntrica DN 125/80

13

50kW

ф

más

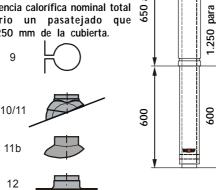
Tejado plano: Encolar pasatecho de aproximadamente Ø 130 mm (12) en la cubierta.

Tejado inclinado:Para (11), seguir la instrucción de montaje del sombrerete relativa a la inclinación del techo.

Introducir el paso de tejado (13) desde arriba a través de la cubierta y fijarlo en posición vertical a la viga o a la mampostería mediante (9).

El paso de tejado debe montarse en estado original. No se admiten modificaciones.

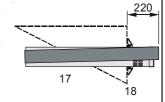
En calderas de condensacion con más de 50 kW de potencia calorífica nominal total es obligatorio un pasatejado que sobresalga 1.250 mm de la cubierta.



Si se exige una abertura de inspección en el conducto de aire/ escape, deberá instalarse un tubo de aire/escape con orificio de inspección (7) (prever 200 mm de longitud). Montar todas las conducciones de aire/escape horizontales con > 3º de inclinación (5cm/m) respecto de la caldera. El condensado ha de refluir a la caldera.

Montar triángulos de centraje en el extremo del tubo.

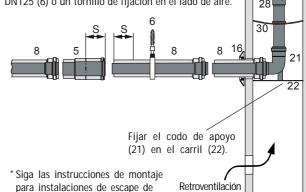
polipropileno (PP).



Conducto

de escape*

Montar el dispositivo de separación (5) introduciéndolo en el manguito hasta hacer tope. Introducir el tubo de aire/escape siguiente (8) 50 mm (cota "S") en el manguito del dispositivo de separación y fijarlo bien en esta posición utilizando por ejemplo una abrazadera DN125 (6) o un tornillo de fijación en el lado de aire.



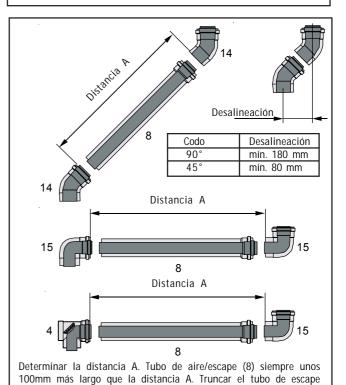
La pieza de paso de LAF DN 96/63 a DN 125/80 (3) debería montarse siempre en la conexión de la caldera de condensacion.



Paso de LAF DN 96/63 a DN 125/80



Pieza de inspección (7)



siempre en el lado liso, nunca en el lado del manguito. Después de cortarlo, biselar el tubo de escape con una lima.

Advertencias:

Para la inspección (7), aflojar y desplazar la abrazadera de cierre. Soltar y retirar la tapa del tubo de escape. Para inspección o separación (5), separar en el manguito corredero.

Atención

Antes del montaje, mojar todas las uniones del tubo de aire y escape con lejía jabonosa o engrasarlas con un lubricante sin silicona adecuado.

Calefacción de suelo

En tubos herméticos al oxígeno puede conectarse directamente una calefacción de suelo de hasta 13 kW de potencia, dependiendo de la pérdida de presión de la instalación. Para la calefacción de suelo se instalará siempre un controlador de temperatura que proteja los tubos contra el sobrecalentamiento.

Si se conecta una calefacción de suelo con una demanda de potencia superior a 13 kW, se requiere un mezclador de 3 vías (accesorio DWTM) y una bomba auxiliar.

En el retorno se preverá una válvula reguladora que permita disipar en su caso el exceso de altura de bombeo de la bomba auxiliar.

El usuario de la instalación no debe poder Atención modificar el ajuste de las válvulas reguladoras.

> Para tubos no herméticos a la difusión es necesario aislar los sistemas mediante intercambiadores de calor. No se admiten inhibidores.

Si hay otro circuito de calefacción operando paralelamente a la calefacción de suelo, deberá adecuarse hidráulicamente a la misma.

Atención Si la caldera se opera en combinación con una calefacción de suelo, se recomienda sobredimensionar la capacidad útil del depósito de expansión de membrana en un 20 % respecto a lo exigido según DIN 4807. depósito de expansión infradimensionado puede introducir oxígeno en el sistema de calefacción, con los consiguientes daños por corrosión.

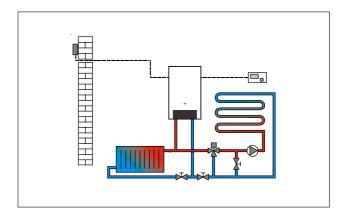
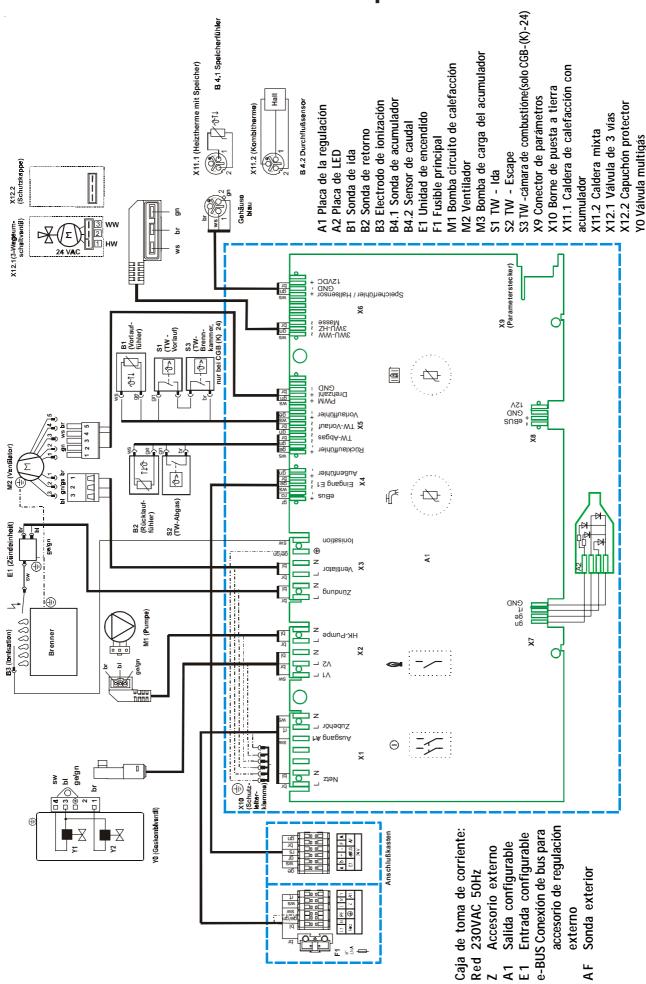


Figura: Calefacción de suelo

Esquema de conexionado



Características técnicas

Modelo		CGB-20	CGB-K-20	CGB-24	CGB-K-24
Potencia nominal a 80/60°C Potencia nominal a 50/30°C Carga térmica nominal Potencia mínima (con modulación) a 80/60 Potencia mínima (con modulación) a 50/30 Carga térmica mínima (con modulación)	kW kW kW kW kW	19,0 20,5 19,5 5,6 6,1 5,7	19,0/22,9 ¹⁾ 20,5/ - 19,5/23,5 ¹⁾ 5,6 6,1 5,7	23,1/27,6 ¹⁾ 24,8/- 23,8/28,5 ¹⁾ 7,1 7,8 7,3	23,1/27,6 ¹⁾ 24,8/- 23,8/28,5 ¹⁾ 7,1 7,8 7,3
Ø exterior ida de calef. Ø exterior retorno calef. Conexión agua caliente Conexión agua fría Conexión de gas Conexión tubo de aire/escape	mm mm G G R mm	20(G¾) 20(G¾) ¾ ¾ ½ 95,5/63	20(G ³ / ₄) 20(G ³ / ₄) ³ / ₄ ³ / ₂ 95,5/63	20(G ³ / ₄) 20(G ³ / ₄) ³ / ₄ ³ / ₂ 95,5/63	20(G ³ / ₄) 20(G ³ / ₄) ³ / ₄ ³ / ₂ 95,5/63
Valor acometida de gas: Gas natural H (H _i = 9,5 kWh/m³=34,2MJ/m³) Gas licuado (H _i = 12,8 kWh/kg=46,1MJ/kg) Presión acometida de gas: Gas natural Gas licuado	m³/h kg/h mbar mbar	2,05/2,47 ²⁾ 1,52/1,84 ²⁾ 20 37	2,05/2,47 ¹⁾ 1,52/1,84 ¹⁾ 20 37	2,50/3,00 ³⁾ 1,86/2,23 ³⁾ 20 37	2,50/3,00 ¹⁾ 1,86/2,23 ¹⁾ 20 37
Ajuste de fábrica temperatura de ida Temperatura de avance hasta aproximadamente Sobrepresión total máxima Capacidad intercambiador agua de calefacción	°C °C bar Ltr.	75 90 3,0 1,3	75 90 3,0 1,3	75 90 3,0 1,3	75 90 3,0 1,3
Caudal de agua caliente Presión flujo mínima/presión de flujo según EN 625 Caudal de agua espec. "D" para ΔT = 30K Sobrepresión total máxima permitida Rango de temperatura agua caliente ³⁾ Material intercambiador de calor agua caliente	I/min bar I/min bar °C	- - - - -	2,0-12,0 0,2/1,0 11,3 10 40 - 60 Edelstahl	- - - - -	2,0-15,0 0,2/1,0 13,6 10 40-60 Edelstahl
Depósito de expansión: Capacidad total Presión inicial Temperaturas admisibles de los sensores Caudal másico de escape Temperatura de escape 80/60 - 50/30 Presión disponible del ventilador de gas Grupo de valores de escape según DVGW G 635	Ltr. bar °C g/s °C Pa	12 0,75 95 8,9/10,7 75-45 90 G ₅₂	12 0,75 95 8,9/10,7 75-45 90 G ₅₂	12 0,75 95 10,8/13,0 85-45 90 G ₅₂	12 0,75 95 10,8/13,0 85-45 90 G ₅₂
Conexión eléctrica Fusible instalado (de acción semirretardada) Consumo de potencia eléctrica Clase de protección Peso total	V~/Hz A W kg	230/50 3,15 110 IPX4D 42	230/50 3,15 110 IPX4D 45	230/50 3,15 110 IPX4D 42	230/50 3,15 110 IPX4D 45
Volumen de agua de condensación a 50/30°C pH del condensado Código de identificación CE	Ltr./h	aprox. 2,0 aprox. 4,0	aprox. 2,0 aprox. 4,0 CE 0085	aprox. 2,4 aprox. 4,0	aprox. 2,4 aprox. 4,0
3					

¹⁾ Modo calefacción/Modo ACS

²⁾ sin/con calentador de agua de acum. ³⁾ referido a una temperatura de agua fría de 10°C

Fallo - Causa - Remedio

Si se produce una avería, mediante el accesorio de regulación Wolf compatible con e-BUS se emite un código de error que, con ayuda de la tabla siguiente, permite determinar la causa y el remedio. Con la tabla se pretende facilitar al instalador la localización de los eventuales fallos.

Fallo- Código	Avería	Causa	Remedio
1	Sobretemperatura STB	La temperatura de ida ha rebasado el límite Temperatura de desconexión STB rebasada Wärmetauscher extrem verschmutzt	Comprobar presión instalación.bomba circulación, selector de etapas bomba. Purgar la instalación. Pulsar el botón de desbloqueo. Wärmetauscher reinigen.
4	No se forma llama	No se forma llama al encenderse el quemador	Comprobar alimentación de gas y en su caso abrir l lave de gas. Controlarelectrodo y cable de encendido. Pulsar el botón de desbloqueo.
5	Llama se apaga en pleno funcionamiento de la llama	Llama se apaga 15 s después de identificación	Comprobar valores de CO ₂ . Comprobar electrodo de ionización y cable. Pulsar el botón de desbloqueo.
6	Sobretemperatura TW	La temperatura de ida/retorno ha rebasado el límite de desconexión TW	Comprobar presión instalación. Purgar la instalación. Situar la bomba en la etapa 2 ó 3.
7	Sobretemperatura TBA	La temperatura de escape ha rebasado el límite	Comprobar que el intercambiador de Temperatura de desconexión TBA rebasada agua de calefacción está limpio y montado correctamente. Verificar montaje cámara de combustión.
11	Falsa Ilama	Se identifica una llama antes de que haya arrancado	Pulsar el botón de desbloqueo.el quemador.
12	Sensor ida defectuoso	Sensor de temperatura de avance o cable dañados.	Comprobar cable.Comprobar sonda de ida.
14	Sonda de acumulador averiada	Sonda temperatura ACS o cable de alimentación averiado	Comprobar sonda y cable.
15	Sensor de temperatura exterior averiado	Sensor de temperatura exterior o cable averiados.	Comprobar cable. Comprobar sensor de temperatura exterior.
16	Sensor de retorno defectuoso	Sensor de temperatura de retorno o cable averiados.	Comprobar cable. Comprobar sonda de retorno.
20	Error válvula de gas "1"	Después de ponerse en marcha el quemador se mantiene la señal la presencia de llama durante 15 s pese a la orden desconexión de la válvula 1	Cambiar válvula multigás.
21	Error válvula de gas "2"	Después de ponerse en marcha el quemador se mantiene la señal la presencia de llama durante 15 s pese a la orden desconexión de la válvula 2	Cambiar válvula multigás.
24	Error ventilador de gas	El ventilador no alcanza el nº de revoluciones de barrido inicial	Comprobar alimentación ventilador de gas y ventilador. Pulsar botón de desbloqueo.
25	Error ventilador de gas	El ventilador no alcanza el nº de revoluciones de encendido	Comprobar alimentación ventilador de gas y ventilador. Pulsar botón de desbloqueo.
26	Error ventilador de gas	El ventilador de gas no se para	Comprobar alimentación ventilador de gas y ventilador. Pulsar botón de desbloqueo.
30	Error electronica caldera	Registro EEPROM "Caldera condensacion" es inválido.	Desconectar y conectar la red si no funciona, cambiar placa de la regulación.
31	Error electronica quemador	Registro EEPROM "Quemador" incorrecto.	Desconectar y conectar la red si no funciona, cambiar placa de la regulación.
32	Error en fuente de alim.24 VCA	Fuente alim. 24 VCA fuera del intervalo permitido (por ej. cortocircuito)	Comprobar válvula de tres vías. Comprobar ventilador gas.
33	Error valores electronica	El registro EEprom "Reset general" es inválido	Cambiar placa de la regulación.
41	Control de flujo	Temperatura de retorno > Ida + 25 K	Purgar la instalación, comprobar presión de la instalación. Verificar bomba del circuito de calefacción.
60	Corriente de ionización inestable	El sifón está obstruido o el sistema de escape está obstruido tramo de escape obstruido	Limpiar sifón, comprobar sistema de escape Comprobar aire de entrada y electrodo de ionización.
61	Caida de la corriente de ionización	de mala calidad, electrodo de control averiado, tormenta fuerte, tramo de escape obstruido	Comprobar electrodo de control y cable. Comprobar sistema de escape.
	LED siempre rojo	Cortocircuito del cable de ionización o cable de ionización y posición del electrodo de ionización a tierra (carcasa)	Comprobar electrodo al quemador. Pulsar botón de desbloqueo.

Notas

Notas

Declaración de conformidad CE

Por la presente declaramos que los calentadores y las calderas a gas de Wolf se ajustan al tipo descrito en el certificado CE de ensayo de tipo y que cumplen los requisitos establecidos en la directiva de aparatos de gas 90/396/CEE de 29.6.1990.

EC-Declaration of Conformity to Type

We herewith declare, that Wolf-wall-mounted gas appliances as well as Wolf gas boilers correspond to the type described in the EC-Type Examination Certificate, and that they fulfill the valid requirements according to the Gas Appliance Directive 90/396/EEC dd. 1990/06/29.

Déclaration de conformité au modèle type CE

Ci-joint, nous confirmons, que les chaudières murales à gaz Wolf et les chaudières a gaz Wolf sont conformes aux modèles type CE, et qu'elles correspondent aux exigences fondamentales en vigueur de la directive du 29-06-1990 par rapport aux installations alimentées de gaz (90/396/CEE).

Dichiarazione di conformita campione di costruzione - EG

Con la presente dichiariamo che le nostre caldaie Murali a Gas Wolf e le caldaie a Gas Wolf corrispondono al e campioni di costruzione, come sono descritte nel certificato di collaudo EG "campione di costruzione" e che esse soddisfano le disposizioni in vigore nella normativa: 90/396/EWG apparecchiature a Gas.

EG-konformiteitsverklaring

Hierbij verklaren wij dat de Wolf gaswandketels alsmede de Wolf atmosferische staande gasketels gelijkwaardig zijn aan het model, zoals omschreven in het EG-keuringscertificaat, en dat deze aan de van toepassing zijnde eisen van de EG-richtlijn 90/396/EWG (Gastoestellen) d. d. 29.06.90 voldoen.

Declaración a la conformidad del tipo - CE

Por la presente declaramos que las calderas murales Wolf al igual que las calderas atmosfericas a gas corresponden a la certificación CE y cumplen la directiva de gas 90/396/CEE del 29.06.1990.

Wolf GmbH Industriestraße 1 D-84048 Mainburg

> Dr. Fritz Hille Technischer Geschäftsführer

Gerdewan Jacobs Technischer Leiter